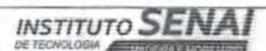
RELATORIO DE ENSAIO N.º 240/18



INSTITUTO SENAI DE TECNOLOGIA EM MADEIRA E MOBILIÁRIO

Av. Pres. Costa e Silva, 571 - Caixa Postal 405 CEP 95703-260 - Bento Gonçaives - RS - Brasil Fone: (54) 3449-7501 laboratorio cetemo@senairs org br

LABORATORIO DE CONTROLE DE QUALIDADE

RECEBIMENTO Nº: 240/18 de 14/03/2018

Proposta nº: 76/18

Interessados: Móveis JB Indústria e Comércio Ltda.

CNPJ: 02.464.845/0001-63 IE: 20.080.426-0

Rod. BR 101 km 127 s/n.

59162-000 - São José de Mipibu - RN

84 3273 2724 / 84 3273 3846

Exata Certificadora Ltda-ME.

CNPJ: 17.173.017/0001-43 IE: Isento

Av. Rio Branco, 181 Sala 1508 20040-007 - Rio de Janeiro - RJ (21) 2532-1379 / (21) 3179-1172

ENSAIOS EM MESA DE ESCRITÓRIO

1 - DESCRIÇÃO E IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA:

Mesas reunião - Modelo 1600x800x720 - Lacres 1562 e 1563.

2 - AMOSTRAGEM:

A coleta, amostragem e identificação são de responsabilidade do cliente.

3 - NATUREZA DO TRABALHO:

Através da realização destes ensalos pretendese caracterizar dimensionalmente e avaliar o desempenho da amostra de acordo com norma descrita no item 4.2.

4 - PROCEDIMENTO:

4.1 - PREPARAÇÃO DO CORPO-DE-PROVA: A amostra foi preparada pelo cliente.

4.2 - MÉTODO DE ENSAIO:

O desenvolvimento dos ensaios foi conforme a norma:

Este documento só deve ser reproduzido por completo.









RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 240/18

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a NBR ISO/IEC 17025 sobjeto número CRL - 0158.

 A Egcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC (International Laboratory Accreditation Cooperation).

 A Cgcre é signatária do Acordo Bilateral de Reconhecimento Mútuo com a EA (European Cooperation Accreditation).

 A Égore é signatéria do Acordo de Reconhecimento Mútuo da IAAC (Interamerican Accreditation Cooperation).

 ABNT NBR 13966/08 – Móveis para escritório – Mesas – Classificação e características físicas dimensionais e requisitos e métodos de ensaio (PRI 632/52 -Revisão 00).

5 - RESULTADOS:

Ensaios realizados no periodo de 16 a 26/03/2018.

5.1 - CLASSIFICAÇÃO:

Caracterização: Mesa de reunião com passagem para flação e sapatas niveladoras.

5.2 - CARACTERISTICAS DIMENSIONAIS (item 4.1 da norma ABNT NBR 13966):

Código	Nome da variável	Requisito NBR (mm)		Valor obtido	Incerteza de	Avaliação
	nome da variavor	Min.	Máx.	(mm)	medição (mm)*	Aranayao
12	Largura da mesa de Reunião	1000	-	1604	2**	Conforme
p2	Profundidade da mesa de reunião	800	-	806	2**	Conforme
h1	Altura da mesa de trabalho e de reunião ²	720	750	726	2**	Conforme
h2	Altura fivre sob o tampo	660	*	699	2***	Conforme
r	Raio da borda de contato com o usuário	2,5	-	2,75	0,30	Conforme

¹ Para mesas de trabalho essas dimensões foram confirmadas posicionando o poliedro:

² Para mesas com regulagem, as alturas mínimas podem exceder estes limites, desde que contemplem o intervalo indicado.

 Incerteza expandida para medidas baseada em uma incerteza padronizada combinada, multiplicada por um fator de abrangência k= 2,00, provendo um nível de confiança de aproximadamente 95,45%.

** Incerteza expandida para medidas baseada em uma incerteza padronizada combinada, multiplicada por um fator de abrangência k= 2,01, provendo um nivel de confiança de aproximadamente 95,45%.

*** Incerteza expandida para medidas baseada em uma incerteza padronizada combinada, multiplicada por um fator de abrangência k= 2,13, provendo um nível de confiança de aproximadamente 95,45%.

g/

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 240/18

- Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cocre de acordo com a NBR ISO/IEC 17026/sol número CRL - 0158.

- A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC (International Laborator Accreditation Cooperation):

- A Cgcre é signatária do Acordo Bilateral de Reconhecimento Mútuo com a EA (European Cooperation Accreditation).

- A Cocre é signataria do Acordo de Reconhecimento Mútuo da IAAC (Interamerican Accreditation Cooperation).

Item - Requisito	Avaliação
4.1.1 - Mesas de trabalho com tampos de formatos que não sejam retangulares ou redondas, deve ser inscrito um quadrado de 600 x 600 mm.	Não aplicável
4.1.2 - As mesas de trabalho, montadas com todos os seus componentes e acessórios, devem apresentar um espaço livre, destinado à acomodação e à movimentação dos membros inferiores dos usuários. O espaço mínimo è representado por um volume poliédrico especificado pela norma. A mesa deve acomodar um poliedro no espaço destinado a cada um dos usuários em atividade típica de mesa de trabalho, alinhado verticalmente com a borda de contato.	Não aplicável

5.3 - REQUISITOS GERAIS DE SEGURANÇA E USABILIDADE (item 4.2 da norma ABNT NBR 13966):

Item - Requisito	Avaliação
4.2.1 - A mesa deve ser fornecida com manual do usuário, do qual constem as instruções para uso, regulagem (quando necessário), ajuste e as recomendações de segurança cabíveis.	Conforme
4.2.2 - Prateleiras, gavetas e quaisquer outros elementos construtivos da mesa que sejam acessíveis ao usuário, bem como maçanetas, puxadores, trincos e demais manípulos de regulagem e ajuste (quando necessário), não devem conter arestas cortantes, conforme ensaio de bordas cortantes (5.8 da NM 300-1). Realizado de acordo com o PRI 632/465.	Conforme
4.2.3 - Os dispositivos de regulagem (quando necessários) e de ajuste devem ser projetados de modo a evitar movimentos involuntários, bem como travamentos ou afrouxamentos indesejados das partes estruturais da mesa, ou perda de funcionalidade de qualquer componente ou acessório.	Conforme
4.2.4 - As bordas de contato de maior permanência com o usuário devem ser arredondadas, conforme descrito no item 4.1, raio da borda de contato com o usuário (r), e isentas de saliéncias e rebarbas.	Conforme
4.2.5 - Com relação ao brilho, a superfície deve ser ensaiada conforme ABNT NBR 14535 e ser classificada como fosca ou semifosca, de acordo com as faixas UB estabelecidas, garantindo que não haja reflexão. Realizado de acordo com o PRI 632/447.	Conforme





PAGINA PAGINA SANOR

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 240/18

 Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a NBR ISO/IEC 17025 sob o número CRL – 0158.

 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC (International Laboratory Accreditation Cooperation).

 A Cgcre é signatária do Acordo Bilateral de Reconhecimento Mútuo com a EA (European Cooperation Accreditation).

 A Égore é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da IAAC (Interamerican Accreditation Cooperation).

5.4 – ENSAIOS DE ESTABILIDADE, RESISTÊNCIA E DURABILIDADE (item 6.3 da norma ABNT NBR 13966):

Exatidão na aplicação de pesos ± 0,5%.

Exatidão na aplicação de forças ± 5%.

Forças verticais substituidas por peso na relação 1 kgf (quilograma-força) para 10 N (Newton).

Item da norma - Ensaio	Condição do ensalo	Resultado
6.3.2 – Estabilidade sob aplicação de carga vertical	Uma força de 750 N è aplicada em qualquer posição a 50 mm da borda da mesa. A mesa não poderá tombar.	Conforme
6.3.4 – Resistência sob aplicação de força horizontal	Aplicar uma força horizontal de 450 N no meio das laterais da mesa, uma por vez, dez vezes em cada lateral por dez segundos cada aplicação.	Conforme
6.3.5 - Resistência sob aplicação de força vertical	Aplicar na superficie de trabalho por meio da almofada de carregamento de 100 mm de diâmetro uma força vertical descendente de 1 000 N, 10 vezes. A força é mantida durante 10 s ± 2 s. Executar o ensalo em quatro pontos indicados pela norma.	Conforme
6.3.6 – Fadiga sob aplicação horizontal	Quatro forças horizontais de 300 N são aplicadas alternadamente em quatro cantos da mesa por 5.000 vezes.	Conforme
6.3.7 - Fadiga sob carga vertical	Uma força de 400 N è aplicada a 100 mm de borda frontal da mesa por 10.000 vezes.	Conforme

From



RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 240/18

- Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a NBR ISO/IEC 17025 de número CRL - 0158.

 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC (International Laboratory Accreditation Cooperation).

 A Cgcre é signatária do Acordo Bilateral de Reconhecimento Mútuo com a EA (European Cooperation Accreditation).

 A Égore é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da IAAC (Interamerican Accreditation Cooperation).

Item da norma - Ensaio	Condição do ensalo	Resultado
	A mesa é erguida e deixada cair de altura proporcional à força utilizada para erguê-la por cinco vezes pelo lado maior e depois cinco vezes do lado oposto.	
6.3.8 - Queda		Conforme

OBSERVAÇÃO: Os resultados são válidos somente para o estado da amostra no momento do ensaio.

Bento Gonçalves, 27 de março de 2018.

VINÍCIUS ANTÓNIO DALBOSCO

Gerente Técnico para Ensaios Físico Mecânicos (Móveis em Geral) IST Madeira e Mobiliário

· Com

Home

Este documento só deve ser reproduzido por completo.

Página 5 de 5



RELATORIO DE ENSAIO N.º 238/18



INSTITUTO SENAI DE TECNOLOGIA EM MADEIRA E MOBILIÁRIO

Av. Pres. Costa e Silva, 571 - Caixa Postal 405 CEP 95703-260 - Bento Gonçalves - RS - Brasil Fone: (54) 3449-7501 Internatorio cetemo@senairs.org.br

LABORATÓRIO DE CONTROLE DE QUALIDADE

RECEBIMENTO Nº: 238/18 de 14/03/2018

Proposta nº: 76/18

Interessados: Móveis JB Indústria e Comércio Ltda.

CNPJ: 02.464.845/0001-63 IE: 20.080.426-0

Rod. BR 101 km 127 s/n

59162-000 - São José de Mipibu - RN

84 3273 2724 / 84 3273 3846

Exata Certificadora Ltda-ME.

CNPJ: 17.173.017/0001-43 IE: Isento

Av. Rio Branco, 181 Sala 1508 20040-007 - Rio de Janeiro - RJ

(21) 2532-1379 / (21) 3179-1172





ENSAIOS EM MESA DE ESCRITÓRIO

1 - DESCRIÇÃO E IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA:

Mesas de trabalho pé metálico - Modelo 800x600x1500 mm - Lacres 1568 e 1569.

2 - AMOSTRAGEM:

A coleta, amostragem e identificação são de responsabilidade do cliente.

3 - NATUREZA DO TRABALHO:

Através da realização destes ensaios pretende-se caracterizar dimensionalmente e avaliar o desempenho da amostra de acordo com norma descrita no item 4.2.

4 - PROCEDIMENTO:

4.1 - PREPARAÇÃO DO CORPO-DE-PROVA: A amostra foi preparada pelo cliente.

4.2 - MÉTODO DE ENSAIO:

O desenvolvimento dos ensaios foi conforme a norma:





Página 1 de 5





RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 238/18

- Laboratório de Ensaio Acreditado pela Ogore de acordo com a NBR ISO/IEC 17025 sob o número CRL - 0158.

A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC (International Laborator).

 A Cgcre é signatária do Acordo Bilateral de Reconhecimento Mútuo com a EA (European Cooperation Accreditation).

 A Égore é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da IAAC (Interamerican Accreditation Cooperation).

 ABNT NBR 13966/08 — Môveis para escritório — Mesas — Classificação e características físicas dimensionais e requisitos e métodos de ensaio (PRI 632/52 -Revisão 00).

5 - RESULTADOS:

Ensaios realizados no periodo de 14 a 26/03/2018.

5.1 - CLASSIFICAÇÃO:

Caracterização: Mesa de trabalho com passagem para fiação e sapatas niveladoras.

5.2 – CARACTERÍSTICAS DIMENSIONAIS (item 4.1 da norma ABNT NBR 13966):

Código	Nome da variável	Requisito NBR (mm)		Valor	Incerteza de	Avaliação
	Nome da variavei	Min.	Máx.	(mm)	medição (mm)*	Availação
11	Largura da mesa de trabalho	800		1505	2**	Conforme
13	Largura livre para as pernas	600	-	1302	2***	Conforme
p1	Profundidade da mesa de trabalho	600		605	2**	Conforme
p4	Profundidade livre para os joelhos!	450	-	489	2**	Conforme
p5	Profundidade livre para os pés¹	570		Livre	-	Conforme
p6	Profundidade livre para as coxas ¹	200		460	2**	Conforme
h1	Altura da mesa de trabalho e de reunião ²	720	750	720	2**	Conforme
h2	Altura livre sob o tampo	660		696	2***	Conforme
h3	Altura livre para as coxas	620		696	2***	Conforme
h4	Altura livre para os joelhos¹	550		696	2***	Conforme
h5	Altura livre para os pés¹	120	- *	430	2**	Conforme
r	Raio da borda de contato com o usuário	2,5	-	2,75	0,30	Conforme

* Para mesas de trabalho essas dimensões foram confirmadas posicionando o poliedro.

² Para mesas com regulagem, as alturas minimas podem exceder estes limites, desde que contemplem o intervalo indicado.

Este documento só deve ser reproduzido por completo,

Página 2 de 5

8



RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 238/18

 Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a NBR ISO/IEC 17025 sob número CRL – 0158.

 A Cgore é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC (International Laboratory Accreditation Cooperation).

 A Cgcre é signatária do Acordo Bilateral de Reconhecimento Mútuo com a EA (European Cooperation Accreditation).

 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da IAAC (Interamerican Accreditation Cooperation).

- * Incerteza expandida para medidas baseada em uma incerteza padronizada combinada, multiplicada por um fator de abrangência k= 2,00, provendo um nivel de confiança de aproximadamente 95,45%.
- ** Incerteza expandida para medidas baseada em uma incerteza padronizada combinada, multiplicada por um fator de abrangência k= 2,01, provendo um nivel de confiança de aproximadamente 95,45%.
- *** Incerteza expandida para medidas baseada em uma incerteza padronizada combinada, multiplicada por um fator de abrangência k= 2,13, provendo um nivel de confiança de aproximadamente 95,45%.

Item - Requisito	Avaliação		
4.1.1 - Mesas de trabalho com tampos de formatos que não sejam retangulares ou redondas, deve ser inscrito um quadrado de 600 x 600 mm.			
4.1.2 - As mesas de trabalho, montadas com todos os seus componentes e acessórios, devem apresentar um espaço livre, destinado à acomodação e à movimentação dos membros inferiores dos usuários. O espaço mínimo é representado por um volume poliédrico especificado pela norma. A mesa deve acomodar um poliedro no espaço destinado a cada um dos usuários em atividade típica de mesa de trabalho, alinhado verticalmente com a borda de contato.	Conforme		

5.3 – REQUISITOS GERAIS DE SEGURANÇA E USABILIDADE (item 4.2 da norma ABNT NBR 13966):

Item - Requisito	Avaliação
4.2.1 - A mesa deve ser fornecida com manual do usuário, do qual constem as instruções para uso, regulagem (quando necessário), ajuste e as recomendações de segurança cabiveis.	Conforme
4.2.2 - Prateleiras, gavetas e quaisquer outros elementos construtivos da mesa que sejam acessíveis ao usuário, bem como maçanetas, puxadores, trincos e demais manípulos de regulagem e ajuste (quando necessário), não devem conter arestas cortantes, conforme ensaio de bordas cortantes (5.8 da NM 300-1). Realizado de acordo com o PRI 632/465.	Conforme
4.2.3 - Os dispositivos de regulagem (quando necessários) e de ajuste devem ser projetados de modo a evitar movimentos involuntários, bem como travamentos ou afrouxamentos indesejados das partes estruturais da mesa, ou perda de funcionalidade de qualquer componente ou acessório.	Conforme
4.2.4 - As bordas de contato de maior permanência com o usuário devem ser erredondadas, conforme descrito no item 4.1, raio da borda de contato com o usuário (r), e isentas de saliências e rebarbas.	Conforme
4.2.5 - Com relação ao brilho, a superficie deve ser ensaiada conforme ABNT NBR 14535 e ser classificada como fosca ou semifosca, de acordo com as faixas UB estabelecidas, garantindo que não haja reflexão. Realizado de acordo com o PRI 632/447.	Conforme
Este documento só deve ser reproduzido por completo.	/

Página 3 de 5



RELATORIO DE ENSAIO Nº 238/18

 Laboratório de Ensalo Acreditado pela Cgcre de acordo com a NBR ISO/IEC 17025 sob o número CRL – 0158.

 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC (International Laboratory Accreditation Cooperation).

 A Corre é signatária do Acordo Bilateral de Reconhecimento Múluo com a EA (European Cooperation Accreditation).

 A Cgcre è signatària do Acordo de Reconhecimento Mútuo da IAAC (Interamerican Accreditation Cooperation).

5.4 - ENSAIOS DE ESTABILIDADE, RESISTÊNCIA E DURABILIDADE (item 6.3 da norma ABNT NBR 13966):

Exatidão na aplicação de pesos ± 0,5%.

Exatidão na aplicação de forças ± 5%.

Forças verticais substituídas por peso na relação 1 kgf (quilograma-força) para 10 N (Newton).

Item da norma - Ensaio	Condição do ensalo	Resultado
6.3.2 – Estabilidade sob aplicação de carga vertical	Uma força de 750 N è aplicada em qualquer posição a 50 mm da borda da mesa. A mesa não poderá tombar.	Conforme
6.3.4 – Resistência sob aplicação de força horizontal	Aplicar uma força horizontal de 450 N no meio das laterais da mesa, uma por vez, dez vezes em cada lateral por dez segundos cada aplicação.	Conforme
6.3.5 - Resistência sob aplicação de força vertical	Aplicar na superficie de trabalho por meio da almofada de carregamento de 100 mm de diâmetro uma força vertical descendente de 1 000 N, 10 vezes. A força é mantida durante 10 s ± 2 s. Executar o ensaio em quatro pontos indicados pela norma.	Conforme
6.3.6 – Fadiga sob aplicação horizontal	Quatro forças horizontais de 300 N são aplicadas alternadamente em quatro cantos da mesa por 5,000 vezes.	Conforme
6.3.7 – Fadiga sob carga vertical	Uma força de 400 N è aplicada a 100 mm da borda frontal da mesa por 10.000 vezes.	Conforme

Rd

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 238/18

- Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a NBR ISO/IEC 17025 eob número CRL - 0158.

 A Cgore é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC (International Laboratory Accreditation Cooperation).

 A Cgcre é signatária do Acordo Bilateral de Reconhecimento Mútuo com a EA (European Cooperation Accreditation).

 A Égore é signalária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da IAAC (Interamerican Accreditation Cooperation).

Item da norma - Ensaio	Condição do ensaio	Resultado
	A mesa é erguida e deixada cair de altura proporcional à força utilizada para erguê-la por cinco vezes pelo tado maior e depois cinco vezes do tado oposto.	
6.3.8 - Queda		Conforme
	8	

OBSERVAÇÃO: Os resultados são válidos somente para o estado da amostra no momento do ensaio.

Bento Gonçalves, 27 de março de 2018.

VINÍCIUS ANTÔNIO DALBOSCO

Gerente Técnico para Ensaios Físico Mecânicos (Móveis em Gerat) IST Madeira e Mobiliário

and a

Humo



Este documento só deve ser reproduzido por completo.

Página 5 de 5



RELATÓRIO DE ENSAIO N.º 1881/15



CENTRO TECNOLÓGICO DO MOBILIÁRIO - CETEMO

Av. Pres. Costa e Silva, 571 - Caixa Postal 405 CEP 95700-000 - Bento Gonçalves - RS - Brasil Fone: (54) 3449-7500

laboratorio ceterno@senairs.org.br

LABORATÓRIO DE CONTROLE DE QUALIDADE

RECEBIMENTO Nº: 1681/15 de 30/11/2015

Proposta nº: 712/15

Interessados:

Móveis JB Indústria e Comércio Ltda.

CNPJ: 02.464.845/0001-63 IE: 20.080.426-0

Rod. BR 101 km 127 s/n

59162-000 - São José de Mipibu - RN

84 3273 2724 / 84 3273 3846

Exata Certificadora Ltda-ME. CNPJ: 17.173.017/0001-43 fE: Isento Av. Rio Branco, 181 Sala 1508 20040-007 - Rio de Janeiro - RJ (21) 2532-1379 / (21) 3179-1172





ENSAIOS EM ARMÁRIO DE ESCRITÓRIO

1 - DESCRIÇÃO E IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA: ARMÁRIO DE ACO - ARMÁRIO DE ACO BAIXO - LACRES 3908 E 3909.

2 - AMOSTRAGEM:

A coleta, amostragem e identificação são de responsabilidade do cliente.

3 - NATUREZA DO TRABALHO:

Através da realização destes ensaios pretende-se caracterizar dimensionalmente e avaliar o desempenho da amostra de acordo com norma descrita no item 4.2.

4 - PROCEDIMENTO:

4.1 - PREPARAÇÃO DO CORPO-DE-PROVA:

A amostra foi preparada pelo cliente.

4.2 - MÉTODO DE ENSAIO:

O desenvolvimento dos ensaios foi conforme a norma:





RELATORIO DE ENSAIO Nº 1681/15

 Laboratório de Ensalo Acreditado pela Coore de acordo com a NBR ISO/IEC 170. número CRL - 0158

- A Cocre é signataria de Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC (international Lab Accreditation Cooperation).

· A Cocre é signatària de Acordo Bilateral de Reconhecimento Mútuo com a EA (European Cooperation Accreditation)

- A Cocre e signataria do Acordo de Reconhecimento Mútuo da IAAC (Interamerican Accreditation

ABNT NBR 13961/2010 - Móveis para Escritório - Armários (PRI 632/440 - 3ª Ed. Revisão 03).

5 - RESULTADOS:

Ensaios realizados em 03/12/2015.

5.1 - AVALIAÇÃO DIMENSIONAL (item 4.2 da norma):

Armário metálico com duas portas e prateleira. Possui sistema de CARACTERIZAÇÃO tranca com chave Papaiz, quatro suportes em chapa na prateleira e duas dobradicas de chapa por porta.

Código	Vesteral	1 1000000000000000000000000000000000000	ito NBR	Valor obtido (mm)	Incerteza de medição (mm)*	Resultado
	Variável	Valor	Valor máximo			
hī	Altura do armário baixo (excluindo a altura da base externa ao chão, isto é requadro metálicos, pés e superfícies niveladoras)		900	750	2	Conforme
1	Largura do armário		-	801	2	Conforme
р	Profundidade do armário (exceto suspenso)	450	630	461	2	Conforme

* Incerteza expandida para medidas baseada em uma incerteza padronizada combinada, multiplicada por um fator de abrangência k= 2,00, provendo um nível de confiança de aproximadamente 95,45%. Thur

5.2 – SEGURANCA E USABILIDADE (item 4.4 da norma):

AVALIAÇÃO	RESULTADO
4.4.1 - É recomendado que o armário seja fornecido com manual do usuário, no qual constem as instruções para uso e regulagem e as recomendações de segurança cabíveis. Recomenda-se que os móveis e acessórios sobrepostos, bem como os armários que os suportam, sejam fornecidos com recomendações de segurança específicas, que enfatizem as possíveis decorrências adversas do uso impróprio desses produtos. Recomenda-se que o manual indique a carga máxima a ser aplicada a cada um dos componentes para armazenagem (prateleiras, gavetas, porta-pastas, etc) que compõem o armário.	Possul manual

RELATORIO DE ENSAIO Nº 1681/15

Laboratório de Ensalo Acreditado pela Coore de acordo com a NBR ISO/IEC número CRL = 0158

A Ogore é signatária de Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC (International Lacionale).

 A Ogore e signatéria de Acordo Bilateral de Reconhecimento Mútuo com a EA (European Cooperation Accreditation).

 A Égore é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da IAAC (interamencan Accreditation Cooperation)

AVALIAÇÃO	RESULTADO
4.4.2 - As bordas de tampos, portas, prateleiras, gavetas e quaisquer outros elementos construtivos do armário que sejam acessíveis ao usuário, bem como de maçanetas, puxadores, trincos e demais manípulos de acionamento ou regulagem, devem ser arredondadas e livres de rebarbas, e não devem ter arestas cortantes conforme ensaio de bordas cortantes (5.8 da NM 300-1).	Conforme
4.4.3 - Os dispositivos para abertura e fechamento de portas e gavetas, inclusive travas, batentes e limitadores de curso, devem ser projetados de modo a evitar movimentos involuntários, bem como travamentos ou afrouxamentos indesejados de partes do armário, ou perda de funcionalidade de qualquer componente ou acessório.	Conforme
4.4.4 - As portas suscetíveis de tombar por seu próprio peso, tais como as escamoteáveis, com pivotamento horizontal ou de enrolar verticais, devem ser projetadas de modo a minimizar o risco de tombarem sobre as mãos do usuário.	Não aplicável
4.4.5 - As partes lubrificadas do armário devem ser protegidas de modo a evitar o contato com o corpo e com as roupas do usuário.	Não aplicável

5.3 - ENSAIOS DE ESTABILIDADE (itens 6.2 da norma):

Exatidão na aplicação de pesos ± 0,5%. Exatidão na aplicação de forças ± 5%.

Forças verticais substituídas por peso na relação 1 kgf (quilograma-força) para 10 N (Newton).

Item da norma - Ensaio	Condição do ensalo	Resultado
6.2.3 - Estabilidade do móvel vazio	O móvel deve ser posicionado numa superficie plana com travamentos de 12 mm nos apoios frontais. No caso de móveis volantes (com rodizios), os travamentos devem ocorrer em todos os pontos de apoio para impedir a movimentação. As portas devem ser abertas em 90° +/- 2°, as gavetas a 2/3 da extensão deslizável e os pontos horizontais na posição menos favorávei à estabilidade. Gavetas com pastas suspensas devem ser abertas em toda sua extensão deslizável. Nos móveis que possuam mecanismo de segurança que impeçam a abertura simultânea de todas as partes móveis, como no caso dos arquivos, deve ser aberto o maior número delas, segundo a condição menos favorável à estabilidade. Nestas condições devem ser registradas as tendências à instabilidade, ou seja, se ao menos um dos pontos de apoio do móvel se elevar do piso.	Conforme

RELATORIO DE ENSAIO Nº 1681/15

 Laboratório de Ensaio Acreditado pela Ogore de acordo com a NBR ISO/IEC 17025 sobnúmero CRL – 0168.

 A Ogore é signatária de Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC (international Laboratory Acoreditation Cooperation).

 A Cgore é signatária de Acordo Bilateral de Reconhecimento Mútuo com a EA (European Cooperation Accreditation).

 A Cocre é signataria do Acordo de Reconhecimento Mútuo da IAAC (interamerican Accreditation Cooperation)

Item da norma - Ensaio	Condição do ensalo	Resultado
THE R. P. LEWIS CO., LANSING MICH. LANSING MICH.	Condição do ensalo O móvel deve ser posicionado numa superficie plana com travamentos de 12 mm nos apoios frontais. No caso de móveis volantes (com rodizios), os travamentos devem ocorrer em todos os pontos de apoio para impedir a movimentação. As prateleiras e demais componentes devem permanecer sem carga. Uma a cada vez, as partes móveis devem ser abertas, na condição menos favorável à estabilidade. As partes não submetidas a ensaio devem permanecer fechadas. No caso de portas duplas deve-se primeiramente abrir umas das portas a 90° +/- 2° e ensalá-la, e então abrir a segunda porta a 90° +/- 2° mantendo-se a primeira aberta. As forças e posicionamento de aplicação: a) em portas: força de 50 N a 50 mm da borda externa. b) em gavetas: força de 50 N sobre o ponto médio da borda superior da frente da gaveta a 2/3 da sua borda interna. c) em planos com prvotamento horizontal: 50 N	Conforme
	sobre o ponto médio a 50 mm da borda externa. NOTA: a cada ensaio de elemento, deve-se registrar se tais forças provocam ou não a instabilidade do móvel, ou seja, se ao menos um dos pontos se elevam do piso.	

Os demais ensaios da norma não foram realizados.

OBSERVAÇÃO: Os resultados são válidos somente para o estado da amostra no momento do ensalo.

Bento Gonçalves, 03 de dezembro de 2015.

VINÍCIUS ANTÓNIO DALBOSCO

Gerente Técnico para Ensaios Físico Mecánicos (Móveis em Geral) SENAI/CETEMO

8 R



CARTA PROPOSTA

Número do Pregão: PREGÃO ELETRÔNICO N.º 2019.09.18.2 - SRP

Objeto: Seleção de melhor proposta para registro de preços visando futuras e eventuais Aquisições de Material Permanente, Consumo, Mobiliários, Utensílios domésticos e Fardamentos, destinados a Secretaria de Educação de Horizonte/CE.

LOTE 16

ITEM	UNID	DESCRIÇÃO OBJ	QUANT	MARCA	MODELO	VALOR UNITÁRIO	or total
01	UN	MESA PARA REUNIÃO REDONDA COM TAMPO BRANCO COM PERFIL PRETO, DIÂMETRO DE 1100M E PÉ PAINE EM "X" CONFECCIONADO EM MOP (25MM) REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO NA MESMA COR BRANCA COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC (POLIESTIRENO) COM 2MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS NA COR BRANCO. POSSUIR PÉ FDADOS AO TAMPO ATRAVÉS DE CASTANHAS E PINOS GIROFIX PÉS COM PONTEJRAS SAPATA TIPO "U" EM AÇO CHAPA #20 COM PONTEJRA REGULÁVEL TIPO OCTOGONAL EM POLIESTIRENO (PLÁSTICO DE ALTO IMPACTO) POSSIBILITANDO A REGULAGEM QUANDO HOUVER DESNÍVEL DE PISO: GARANTIA MÍNIMA DE 1 ANO. PRODUTO DEVE ATENDER ÂS EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR-17.3 (MOBILIÁRIO PARA POSTOS DE TRABALHO) DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E DO EMPREGO ATRAVÉS DE APRESENTAÇÃO DE LAUDOS TÉCNICOS JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS EMITIDOS POR ÓRGÃOS, FUNDAÇÕES, AUTARQUIAS DO PODER PUBLICO OU LABORATÓRIOS DE CERTIFICAÇÃO PÚBLICOS, ACREDITADOS PELO INMETRO, ATESTADO QUE O PRODUTO ATENDE AS EXIGENCIAS DA NR-17/SOB PENA DE DESCLASSIFICAÇÃO.	176	LAYOUT	MAD.MRRD	R\$ 1.200,00	R\$ 211.290,00
02	UN	ESTAÇÃO DE TRABÁLHO (MESA EM LA MEDINDO 1400MM X 1400MM X 600MM X 740MM (A) COM TAMPO, CORPO E PÉS MACIÇOS CONFECCIONADOS EM MDP(MEDIUM DENSITY PARTICLE BOARD) DE NO MÍNIMO 25MM, FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BADXA PRESSÃO NA COR CARVALHO COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC (POLLESTIRENO). COM 2MM-ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABECADAS. OS PÉS LATERAIS DEVE SER DO TIPO "PAINEL", CONFECCIONADO EM MDP BP (25MM) DO MESMO MATERIAL DO TAMPO MEDINDO 68MM(A) X 640MM(L) X 25MM(E) FECHANDO TODA LATERAL DA ESTAÇÃO E UM PÉ CENTRAL CONFECCIONADO EM MDP BP (25MM) PRETA FIXADO AO TAMPO ATRAVÉS DE CHAPA EM AÇO TIPO L. A MESA DEVE TER OA (QUATRO) PÉS TIPO OCTOGONAL COM ESPESSURA DE (5MM) DE POLJESTIRENO (PLÁSTICO DE ALTO IMPACTO) QUE PERMITE	3	LAYOUT	MAD.ETL	R\$ 1.440,00	R\$ 4.320,00

						6	COLE CLE PRECED
		A REGULAGEM QUANDO Á DESNÍVEL DO PISO FACILITANDO ASSIM O MANUSEIO DO PRODUTO, FIXADO AO NOS DOIS PÉS LATERAIS UTILIZANDO SISTEMA GIRGÁTIX COM CASTANHAS DE 15MMÉ PINOS 66MM COM ROSCA SOBERBA; PRODUTO DEVE ATENDER ÁS EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR-17.3 (MOBILIÁRIO PARA POSTOS DE TRABALHO) DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E DO EMPREGO ATRAVÉS DE APRESENTAÇÃO DE LAUDOS TÉCNICOS JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS EMÍTIDOS POR ÓRGÃOS, FUNDAÇÕES, AUTARQUIAS DO POGER PUBLICO OU LABORATÓRIOS DE CERTIFICAÇÃO PÚBLICOS, ACREBITADOS PELO INMETRO, ATESTADO QUE EMPRODUTO A TENDE AS EXIGENCIAS DA NR-17. SOB PENA DE OESCLASSIFICAÇÃO.				100 PM	1552
03	UN	ARMÁRIO ALTO FECHADO ESCRITÓRIO COM 2/ PORTAS CONFECCIONADO EM MOP BP (15MM)/ REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOUHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA COM ACABAMENTO EM FITA /PVC (POCIESTIRENO)/, MEDINDO (AXIXP) 1,68°X 0,90 X 0,40 CM COM VARIAÇÃO DE 5% (CONTENDO 03 PRATELEIRAS INTERNAS, SENDO 1 FIXA E 2 REMOVÍVEIS. 02 PORTAS CONFECCIONADO NO MESMO MATERIAL DO CORPO FECHADURA CILÍNDRICA TIPO YALE COM SISTEMA ARTICULADO CONTENDO 2 CHAVES, PUXADOR EM POLIETILENO(PLÁSTICO DE ALTO IMPACTO) DO TIPO CONCHA. DOBRADIÇAS DE AÇO COM TRAVAS PLÁSTICAS COM GARRAS QUE SE TRAVAM Á PORTA. PRODUTO DEVE ATENDER ÁS EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR-17.3 (MOBILIÁRIO PARA POSTOS DE TRABALHO) DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E DO EMPREGO ATRAVÉS DE APRESENTAÇÃO DE LAUDOS TÉCNICOS JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS EMITIDOS POR ÓRGÃOS, PUNDAÇÕES, AUTARQUIAS DO PODER PUBLICO OU LABORATÓRIOS DE CERTIFICAÇÃO PÚBLICOS, ACREDITADOS PELO/INMETRO, ATESTADO QUE O PRODUTO ATEÑDE AS EXIGENCIAS DA NR-17. SOB PENA DIP DESCLASSIFICAÇÃO.	201/	LAYOUT	MAD.AA2P	R\$ 1.800,00	R\$ 361.800,00
04	UN	MESA RETANGULAR PARA REUNIÃO: MEDINDO 2000/8900X750 (LÓPXA); TAMPO EM MADEIRA MOP DE 25 MM DE ESPESSURA NA COR VERONA COMPOSTA DE PARTÍCULAS DE PINUS LIGADAS ENTRE SI POR RESINAS SINTÉTICAS DE URÉLA-FORMALDEÍDO, REVESTIDA COM PAPEIS IMPREGNADOS COM RESINAS MELAMÍNICAS DE BAIXA PRESSÃO, EM AMBAS AS FACES REVESTIDAS COM FITA DE BORDA DE PVC COM 2 MM DE ESPESSURA EM TODOS OS LADOS, COM RAIO DE 25 MM NAS ARESTAS, SENDO ALTAMENTE RESISTENTE A IMPACTOS. PAÍNEL FRONTAL EM MADEIRA MOP DE 15 MM DE ESPESSURA NA COR VERONA, REVESTIDAS COM FITA DE BORDA DE PVC. POSSUIR DOIS PÉDO TIPO "PAÍNEL" MEDINDO 650 (L) X 680 (A) X 25 (P) APROXIMADAMENTE: QUE FORMA A ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO DA MESA E DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM MOP DE 25 MM, COM O MESMO MATERIAL DO TAMPO NA COR VERONA, REVESTIDAS COM FITA DE BORDA DE PVC, COM 2 MM DE ESPESSURA EM TODOS OS LADOS, COM RAIO DE 25 MM ÑAS ARESTAS, SENDO ALTAMENTE RESISTENTE A IMPACTOS; POSSUIR PONTEIRAS EM PLÁSTICO DE ALTO IMPACTO POSSIBILITANDO NIVELAMENTO DO PISO CASO HAJA NECESSIDADE; PRODUTO DEVE ATENDER ÁS EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR-17-3 (MOBILLÍARIO PARA POSTOS DE TRABALHO) DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E DO EMPREGO ATRAVÉS DE APRESENTAÇÃO DE LAUDOS TÉCNICOS JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS EMITIDOS POR ÓRGÃOS, FUNDAÇÕES, AUTARQUIAS DO PODER PUBLICO OU LABORATÓRIOS DE	45	LAYOUT	MAD.MRR	R\$ 2.400,00	R\$ 108.000,00

(a)

		CERTIFICAÇÃO PÚBLICOS, ACREDITADOS PELO INMETRO, ATESTADO QUE O BRIDUTO ATENDE AS EXIGENCIAS DA NR-17/SOB PENA DE DESCLASSIFICAÇÃO.		,		A STATE OF THE STA	153 Hum
05	UN	MESA DE TRABALHO COM DUAS GAVETAS MEDINDO (A X L X P) 740MMX1200MMX600MM NA COR AZUL COM TAMPO E CORPO MACIÇOS CONFECCIONADOS EM MDP DE 15MM REVESTIDO EM MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE PROCESSO INDUSTRIAL DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO. ACABAMENTO COM FITA DE BORDA COLADO POR CENTRO DE USINAGEM PELO SISTEMA HOTMELT NA COR CINZA. POSSUIR GAVETEIRO AÉREO COM 2 GAVETAS COM ACABAMENTO EM FITA ABS, POSSUIR FECHADURA CILÍNDRICA TIPO YALE COM CHAVES, BOTIJÃO, E LINGUETA; POSSUIR PUXADORES TIPO ALÇA EM POLIETILENO DE ALTO IMPACTO; POSSUIR PÉ FIXO TIPO "H" COM ESTRUTURA EM AÇO INDUSTRIAL COM TRATAMENTO ANTICORROSIVO ATRAVÉS DA FOSFORIZAÇÃO INORGÂNICA E REVESTIMENTO PELO SISTEMA EPÓXI-PÓ CURADO EM ESTUFA NA COR CINZA ENTRE ELAS ALMOFADA EM MDP DE 15 MM NA MESMA COR DO TAMPO; POSSUIR PONTEIRAS OBLONGAS COM SAPATAS NIVELADORAS. PRODUTO DEVE ATENDER ÁS EXIGÊNCIAS DA, NORMA REGULAMENTADORA NR-17.3 (MOBILIÁRIO PARA POSTOS DE TRABALHO) DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E DO EMPREGO ATRAVÉS DE APRESENTAÇÃO DE LAUDOS TÉCNICOS JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS EMITIDOS POR ÓRGÃOS, FUNDAÇÕES, AUTARQUIAS DO PODER PUBLICO DU LABORATÓRIOS DE CERTIFICAÇÃO PÚBLICOS, ACREDITADOS PELO INMETRO, ATESTADO QUE O PRODUTO ATENDE AS EXIGENCIAS DA NR-17. SOB PENA DE DESCLASSIFICAÇÃO.	234	LAYOUT	MAD.MTR+MAD.GF2	R\$ 1.200,00	R\$ 280,800,0
06	UN	MESA PARA COMPUTADOR; MEDINDO 900MMX600X750MM NA COR AZUL. COM TAMPO E CORPOS MACIÇOS CONFECCIONADOS EM MDP DE 15MM REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO INDUSTRIAL DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO. ACABAMENTO COM FITA DE BORDA. COLADO POR CENTRO DE USINAGEM PELO SISTEMA SOTMELT NA COR CINZA. POSSUIR PORTA TECLADO MEDINDO 600 MM (L) X 280 MM (P) FABRICADO EM MOD DE 15MM NA COR CINZA QUE DESLIZE ATRAVÉS DE TRILHOS CORREDIÇA COM ROLDANAS DE NYLON; POSSUIR PORTA CPU ACOPLADO A MESA MEDINDO 200 (L) X 400 MM (P); PÉ FIXO TIPO H COM ESTRUTURA EM AÇO INDUSTRIALCOM TRATAMENTO ANTICORROSÃO ATRAVÉS DA FOSFATIZAÇÃO INORGÂNICA E REVESTIMENTO PELO SISTEMA EXPOSI-PÓ CURADO EM ESTUFA NA COR CINZA E ENTRE ELAS ALMOFADA EM MDP DE 15 MM-NA MESMA COR DO TAMPO; POSSUIR PONTEIRAS OBLONGAS COM SAPATAS NIVELADORAS. PRODUTO DEVE ATENDER ÁS EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR-17.3(MOBILLÁRIO PARA POSTOS DE TRABALHO) DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E DO EMPREGO ATRAVÉS DE APRESENTAÇÃO DE LAUDOS TÉCNECOS SUNTO A PROPOSTA DE PRECOS ENTITIDOS POR ÔRGÃOS, FUNDAÇÕES, AUTARQUIAS DO PODER PUBLICO OU LABORATÓRIOS DE CERTIFICAÇÃO PÚBLICOS, ACREDITADOS PELO INMETRO, ATESTADO QUE O PRODUTO ATENDE AS EXIGÊNCIAS DA MR-17. SOB PENA DE DESCLASSIFICAÇÃO.	360	LAYOUT	MAD.MTR	R\$ 900,00	R\$ 324.000,00
07	UN	ARMÁRIO BAIXO TIPO CREDENZA COM TAMPO CONFECCIONADO EM MDP DE NO MÍNIMO 25MM, FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA	48	LAYOUT	MAD.AB4P	R\$ 1.600,00	R\$ 76.800,00

8

P

WHIE DE RAECE

					1900	70
	FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO NA COR CARVALHO BERLIM COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC (POLIESTIRENO) COM ZMM*ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS; COM FUNDO, PRATELEIRA E LATERAIS EM MOP REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO COM 15MM* DE ESPESSURA; DEVE POSSUIR 03 PRATELEIRAS SENDO DUAS INTERNAS E 1 EXTERNA; POSSUIR 02 PORTAS NA COR PRETA CONFECCIONADO EM MOP BP DE 15MM* COM ACABAMENTO EM FITA PVC(POLÍESTIRENO)* MEDINDO 630MM(A)X 380MM(L) COM FECHADURA CLÍNDRICA TIPO YALE - COM SISTEMA ARTICULADO CONTENDO 2 CHAVES E DOBRADIÇA COM TRAVAS PLÁSTICAS COM GARRAS QUE SE TRAVAM À PORTA DE AÇO. POSSUIR PUXADORES EM PLÁSTICO DE ALTO IMPACTO DERIVADO DO PETRÔLEO TIPO CONCHA. ARMÁRIO DEVE POSSUIR PÉS TIPO OCTOGONAL COM ESPESSURA DE (SMM)DE POLIESTIRENO COM REGULAGEM QUE PERMITE À REGULAGEM QUANDO HÁ DESNÍVEL DO PISO FACILITANDO ASSIM O MANLSEIO DO PRODUTO. O ARMÁRIO DEVE POSSUIR AS SEGUINTES MEDIDAS: 750X1200X490 MM (AXLXP) COM VARIAÇÃO DE LAUDOS TÉCNICOS JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS EMITIDOS POR ÓRGÃOS, FUNDAÇÕES, AUTARQUIAS DO PODER PUBLICO OU LABORATÓRIOS. DE CERTIFICAÇÃO PÚBLICOS, ACREDITADOS PELO INMETERO, ATESTADO QUE O PRODUTO ATENDE AS EXIGENCIAS DA NR-17, SOB PENA DE DESCLASSIFICAÇÃO.				The state of the s	31801
08 U	ARMÁRIO BAIXO TIPO CREDENZA TAMPO CONFECCIONADO EM MOP DE NO MÍNIMO 25MM, FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO NA COR CARVALHO BERLIM COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC (POLIESTIRENO) COM 2MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS; COM FUNDO, PRATELEIRA E LATERAIS EM MDP REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO COM 15MM/DE ESPESSURA; DEVE POSSUIR 02 PRATELEIRAS INTERNAS E 1 NICHO ACIMA DAS GAVETAS; POSSUIR NA PARTE CENTRAL COM 03 GAVETÁS COM FRENTE EM MADEIRA MOP BP 15MM, FLEXÍVEL POSSIBILITANDO A TROCA DA MESMA E CORPO DA GAVETA EM GALVALUME CHAPA #26 COM TRILHO CORREDIÇA DE 400MM; POSSUIR 02 PORTAS NA COR PRETA CONFECCIONADO EM MOP BP DE 15MM COM ACABAMENTO EM FITA PVC(POLIESTÍRENO) MEDINDO 630MM/G)X 380MM(L) COM FECHADURA CILÍNDRICA TIPO YALE - COM SISTEMA ARTICULADO CONTENDO 2 CHAVES E DOBRADIÇA COM TRAVAS PLÁSTICAS COM GARRAS QUE SE TRAVAM À PORTA DE AÇO. POSSUIR PUXADORES EM PLÁSTICO DE ALTO IMPACTO DEREVADO DO PETRÔLEO TIPO CONCHA. ARMÁRIO DEVE POSSUIR PÉS TIPO OCTOGONAL COM ESPESSURA DE (SMM)DE POLIESTÍRENO COM REGULAGEM QUE PERMITE A REGULAGEM QUANDO HÁ	45	LAYOUT	MAD.AB4P	R\$ 1.600,00	R\$ 72.000,00

B

Se/

		DESNÍVEL DO PISO FACILITANDO ASSIM O MANUSEIO DO PRODUTO. O ARMÁRIO DEVE POSSEÍR AS SEGUINTES MEDIDAS: 750X1200X480 MM (AXLXP) COM VARIAÇÃO DE +/- 5%.		/			ISSS
09	UN	BALÇÃO DE ATENDIMENTO EM L MEDINDO 1100MM(A)X1550(L1)X1550MM(L2)X654MM(P) COM DOIS TAMPOS, 1 SUPERIOR PARA ATENDIMENTO AO PUBLICO E OUTRO INFERIOR BAÑA TRABALHO INTERNO AMBOS COM 30CM DE PROFUNDIDADE DE ÁREA ÚTIL CONFECCIONADOS EM MOP BP (25MM) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BALXA PRESSÃO NAS CORES VERONA COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC COM 2MM ESPESSUIRA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS NA MESMA COR DO TAMPO FIXADO ATRAVÉS DE CASTANHA GIROFIX PARA 15MM E PINOS M6 ROSCA SOBERBA A ESTRUTURA QUE DEVE SER FABRICADO COM MESMO MATERIAL DO TAMPO, MDD DE 25MM, POSSUIR CALHAS PASSA FIO INFERIOR E SUPERIOR CONFECCIONADAS EM AÇO CHAPA # 24 MEDINDO 200MM DE LARGURA, POSSUIR PÉS TIPO OCTOGONAL COM ESPESSURA DE SIMPO PLÁSTICO DE ALTO IMPACTO COM REGULAGEM QUE PERMITE A REGULAGEM QUANDO À DESNÍVEL DO PISO FACILITANDO ASSIM O MANUSEIO DO PRODUTO.	45	LAYOUT	MAD.BATRA	R\$ 3.200,00	R\$ 144.000,00
_		VALOR TOTAL			De 1	582.920,00	

R\$ 1.582.920,00 (um milhão quinhentos e oitenta e dois mil novecentos e vinte reais)

LOTE 18

ITEM	UNID	DESCRIÇÃO OBJ	QUANT	MARCA	MODELO	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
01	UN	CADEIRA DIRETOR BASE GIRATÓRIA, COM REGULAGEM DE ALTURA, ENCOSTO RECLINÁVEL, COM BRAÇOS REGULÁVEIS EM 3 POSIÇÕES, ESPALDAR MÉDIO, ASSENTO E ENCOSTO COM ESTRUTURA EM MADEIRA COMPENSADA MULTILAMINADA PRENSADA DE 12 MM DE ESPESSURA; COM ESPUMA ANATÔMICA DE POLIURETANO FLEXÍVEL INJETADA COM DENSIDADE ESPESSURA MÉDIA PREDOMINANTE ENTRE 35 E 50 MM, REVESTIMENTO DO ENCOSTO EM TECIDO CREPE 100% POLIÉSTER SEM COSTURAS DE COR AZUL, COM SALIÊNCIA PARA PERFEITO APOIO DA REGIÃO LOMBA; ASSENTO E ENCOSTO COM BORDAS FRONTAIS E LATERAIS ARREDONDADAS; CAPAS DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO DO ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO EM POLIPROPILENO INJETADO EM ALTA PRESSÃO NA COR PRETA, DISPENSANDO A UTILIZAÇÃO	624	LAYOUT	CT.280	R\$1.100,00	R\$ 686.400,00

R\$ 2.916.300,00 (dois milhões novecentos e dezesseis mil e trezentos reais)

Prazo de Entrega: 20 (vinte) dias

Prazo de validade da Carta Proposta 60 (sessenta) dias.

Garantia: 12 (doze) meses.

Declaramos, para todos os fins de direito, que nos preços ofertados estão incluídas todas as despesas incidentes sobre o fornecimento referentes a tributos, encargos sociais e demais ônus atinentes à execução do objeto desta licitação.

Declaramos, para todos os fins de direito, que cumprimos plenamente os requisitos de habilitação e que nossa Carta Proposta está em conformidade com as exigências do instrumento convocatório (edital).

Data: 10 de outubro de 2019.

Am











Hum









Há 15 anos, a Layout produz mobiliário para escritório projetados para garantir toda funcionalidade, durabilidade e design inovador dentro das conformidades com as normas regulamentadas pelo INMETRO/ ABNT.

E pensando neste contexto, a Layout busca desenvolver novas tendências para transformar ambientes de trabalho em sinônimos de sofisticação e ergonomia.

<u>15</u> anos

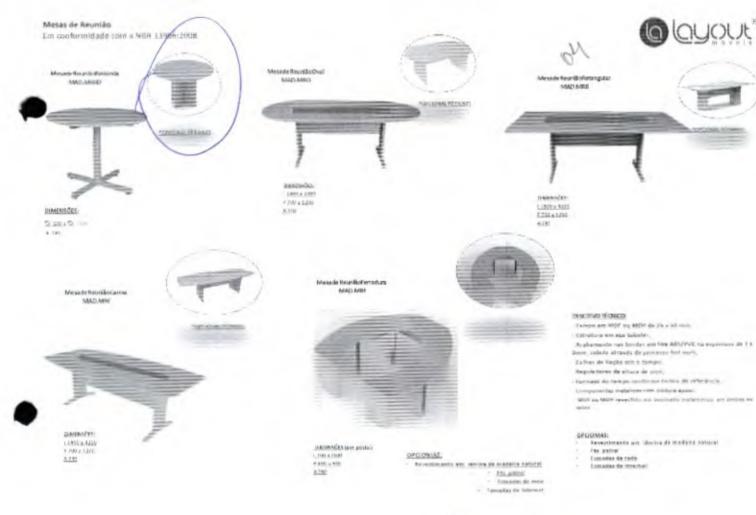
of

Adm





















Em conformidade com a NBR 13966:2008 e NBR 13967:2011

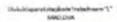








Description of the part of the state of the





1.000 x 1.001 2.000 x 1.001 2.000 x 1.000

DESCRIVOTECINO

- Jampa en Min ou Mir con espesant de 25 a 2011 Infinitura en apo fabado.

Arahamento nei bordan em 61s ABS/PVC ne au rolleite etrando de projuktado hot breit.

Cathor de Pação selo e tempe, Reguladores de attuite de pilos

Formatio de Lampio conflorme termo de refeciliosa. Pelnei homal em MOF du MOP, com aspetture de 18 m.

Compunistra messione computera espera.

- Manufacia da carso com celho pera liuda.

MOI on MOI reventido am lamicado restamente am ambre es tedes:

OPCIONING.

Beneditrantic am lámica de medeba cetury
 Ha ceind

Inneite de mor Facelle fraction of









@ layout

Call Center

Em conformidade com a NBR 15786:2012

MAD COSA



0.60%/075 1.60%/150 2.60%/150 4.74%/150



380,000 E3 1,233,4 (53) 1,493,1 000 1,7401 (35)

End Comme Results of Telemontoling Regulated MAD CCETS



COMMUNICATION COMMUNICATION COMMUNICATION AZERALISTI

AND DATE:









DESCRIPTION TECNICO.

- istocine (Islando
 Tempe competiti ser MIU) ou MOP de 19 a 19 em.
 Acquirmento qui territor em Fira ABUTVIC na populariore de 1 a Jenni, reliada alimento de primesso hos sealli.
 Peressi sertino de Taplas well a Girman.

- Regulatione de allura de prot.
 Narraum de terre o conferme increa de referência.
 MAN su MINT revenido en laminado melandesta um ambes se lados.

- OPCIONAS:

 1 Reventific sen Minita de executa particul

 1 Replispen da alture tipo catrazaj meckinia) ao eleptio através da fonko

 2 Ministro do cidio bemperado, prisado no acrifico
- Contra access





@ layout

Raicão de atendimento

Salcão de Atendimento Reta MAD BATE



604699065 6,000,3,000 7,000,500 6,7304,000

Balcillo de Atendimento Como MADBATC





\$4600000000 1.3 (2000) 7.600 (1.200) 4.1 (2.4 (1.200)

TeVS: ACREMITYCH, MAD BATRA



UMALANDA LIDER DA PARK THE APPLYSAN

PROFING TECHNO

Tempi bys MCF on MCF As 25 a TOWN
Solve Langer Immedier
Extremel on you foliable.

Attabamenta nas tendas um filo AES/PVE na apparenta de 1 a filoso, colocia ab anto de promoto hat me fi

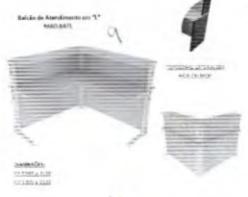
Variables dimensionen ratio ou curso, Seguidales de rition se pino 1807 au MAP revestirle em lazalando melamineo em archita de tedes

OPCIONIAS.

Barestanario em Idmins la maleira nellum Po palmai

Petroli franciaia a laterati um chrise de aco Estudio hierate a laterati em MINISTANO

departments a habita house, mana de habithe, a discovicio









Acessórios e Opcionais







Suporte CPU skate com districts



Suporte CPU tutular com mola de pação







@ layout















Painal frontal de mess em ess porturedo











Apolia de racterio em PM











OPCIONAIS DE CORES















FITA DE BORDA















MADEIRADAS





MARLE



Ame









Alm







Gaveteiros fixo e volante

Em conformidade com a NBR 13961:7010







D196549000 L 300 ± 450 F 300 ± 450 A . TE + 200

MAD GET



D MMASCES 1, 100 p 150 P. Rillian she 4.000 x 300



DAMMACED LOCATO FROM JOS A MERSON



Samažni Lime Sir Lime Sir Lime Sir Lime Sir Lime Sir

Z Garetas + I Gavetão MAD GPM



Commended LNET+555 F 155 x 650 B 155 x 156

pteino Fisc 1 Gaveta de Aço MAD GELA



1 100 1 100 2 100 2 100 A 100 4 200

Savetehn Hei, I Gavetas de Aço MAD GEZA



DIMENSORS 5.202.e.(3) 15.200.e.(8) 3.200.e.(8)





CHARACTER CONTRACTOR

Geveteiro Fluo & Gavetas de Aço MAIS GEAA



2.300 ± 450 2.300 ± 450 8.380 ± 552

MAD GPJ



именьдея: 300 x SE 6.850 a 250 6.670 a 250

MAG-GPT



DAIMSOLS: 1.000 std 0.000 std 0.000 s 700

Govetes + 1 Savetho MAD.GVM



DESCRIPTION OF THE PERSON OF T * AND A TOP A SERVICE

MAD.GVZ



1.991 a 321 1.591 a 321 1.592 a 321 1.602 a 780



MAD GV3



DAISHOCKS. LINE + 12T EARLAND





1.500 w 500 1 193 ± 520 5 (3) ± 255

Gaveteiro Pedestal & Squetas MAD, GP4



APPENDE COLVES FIRST

DESCRIVE TECNICO

Tampo superior em MOI au MOIP inin espe 25mm.

Elizan a fondo em MGF ou MOF rom pro-

regulariones de alcura-

regulariores de 2000a. Al silamento mas handas em Bla ABI/PPC na expensoria à la limite, contida estravés de presasara fost mais. (MIH pa MIPP revestido um laminado malarcinica des antidas es lador.)

Commisseers metalism unwantere about

OFCIONAIS.

Provideras instaltoros, Zentuk in recorda para antielloro Budickai com handa mu 70 Versuslinanto, aus linches de madeix, natural











Balcão e Armários

Em conformidade com a NIR 13961-2016









Employedes Literar 2000 F 500 a 200 S.200 a 200





LINE A DATE LANGE A DATE LANGE A DATE

Armária Baias à Portar+ I Ván AGAD ABAPIV



CHARACTER CHICA SEC CHICA SEC AMPLICATION

@ layout

Armerio Belso Alfortas



DIMENSORS LINEAR FUTO FOV. WIT A STEA STE

ArmánioBaixo 1 Ponta i 2 Genetica MAD-ARS Pris



2 660 a 200 4 660 a 200 4 660 a 200

Armério Balko I Porto - 3 Gavetas MAZI ARTPM



1 March 2000 1 March 200 2 March 200

Americ base I forts + A Savetto MAD ABITHS



2968000 -400 x 500 -100 x 100

Armario Médio J. Rorta MADAMIR



DIRECTOR CONTRACTOR CO

Armade Médio J. Portas MAD AMEP



0.000.000 1.000.000 1.000.000 6.000.000



1.500 a 1000 T.500 a 600 6.1000 a 1510

Arredric Ballet I Porter I VSo MACARIFIY



2/882/95/K/y 1 (007 to 1000) 1 (007 to 1000) 8 (107 to 1000)

MAD ABJETS



1.00 a 100 2.00 a 000 4.00 a 000

Armario Salvo I Portare I Gen MAD ASSIMA



7 000 a 270 4 000 a 277



americadia. Little a 1980 E Side a 1981 A 1980 e 1981





DAMESTICAL DESCRIPTION OF STREET, SORI, SORI, SORI, SORI, SORI, ALMINA LISTO

Armádo Médio 47ones MAD AASP



MONTH 200 1. MOD x 200 * NO x 700 5. 2000 x 200



Ruo





@ layout





COMMUNICAL CARRAGO CARAGO CARRAGO CARAGO CARRAGO CARAGO CARA



LANCE AND CARE A AND A SECULO



ATMICENSE

MADAGE



1000000.000. - 600 + 2000 - 100 + 200 5,1000 + 800

MANAARPS



LNO. a core E.NO. a core a corea, core

Armento Alto Servi Alberto + Il Protos (uninto Protokono MACI AACAJE



28924044 1407 | 100

Aymericatio 2 Portes +1 Viso MAD AA275V



AMERICA AMERICA AMERICA

MAD AACK



235,230 to 231 t

Americanson Person MADAFATE



1,400 + 100 1,400 + 100 4,210 1,410 4,210 1,410

MACI AFARE



1.500 × 1000 F 000 x 600 0.2100 x 2300

MAD AFAESC



\$200 a 2000 0.200 a 2000 0.2000 a 2000



DISCRECES - 1,360 A 530 A 200 A 1000

DESCRIPTIONED

- -Tempo appetar sin MOE as MOE colo aspessors de 16 s 60mm.
- Corpo, portas e fundo kai MDF ou MDF com expersura de
- 18mm. Rodapé en tube melékto tem pintara apial, sam raguladoris so aisera.
- en acces.

 Anabacousto sus biorina em the ANN/PVC no supersora de La

 Janos, creades acravas de granación har risell.

 -460° de MOP recentifica un lambación parametrico em anches no
 lados.
- Components visibles see pinters april

OPCIONAIS:

- Exactorse phetition, meteroni, se paramo fluctuation de 60° a. 175 Americanto de 60° a. 175 Americanto de 60° a. 175 Ferrar con sistem intrada. Ferrar con acutamento Post Forming 10° Perrar con solution de 60° americanto Docarna cantina as purtos Revestimente em Montro de misitale sestaral









Nº CMC-0080

LAYOUT MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA CNPJ: 02.604.236/0001-62 Rua Antônio Zanini n° 387, bairro São José Caxias do Sul / RS CEP: 95041-070

O SENAI-RS CERTIFICAÇÃO concede à empresa acima identificada, no endereço citado, autorização para o uso do selo de identificação da conformidade para o(s) produto(s) identificado(s) neste documento.

A Autorização para o uso do selo de identificação da Conformidade foi concedida com base nos critérios estabelecidos:

Pelo SENAI RS CERTIFICAÇÃO

Procedimento SENAI-UO448-PR-15

Sistema de Certificação: Modelo 5 - Ensaio de Tipo, Avaliação e Aprovação do Sistema da Qualidade do Fabricante

Pelas NORMAS ESPECÍFICAS:

ABNT NBR 13967:2011 - Móveis para escritório - Sistemas de estação de trabalho

"A validade deste Certificado está atrelada à realização das avallações de manutenção e tratamento de possíveis não conformidades de acordo com as orientações do SENAI-RS CERTIFICAÇÃO previstas no Procedimento SENAI-UO448-PR-15 Requisitos de Avaliação da Conformidade de Móveis Corporativos e de Móveis Domésticos (Móveis estofados - sofás)."

Validade: 14/12/2019

Página 1 de 4



ertificado de Conformidade Nº CMC-0080



Informações Gerais do Processo

Família: Estações de Trabalho

Processo: PCMP-015/17

Auditorias

Etapa de Certificação: Auditoria 039/17 realizada em 14/12/2017 Etapa de 1ª Manutenção: Auditoria 010/19 realizada em 21/02/2019

Etapa de 2ª Manutenção: Finalizar etapa até 14/12/2019 Etapa de 3ª Manutenção: Finalizar etapa até 14/12/2020

Relatórios de Ensalos

Etapa de Certificação:

Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial - SENAI / Laboratório de Controle de Qualidade -Instituto Senai de Tecnologia em Madeira e Mobiliário

Relatório 651/18 emitido em 10/10/2018 Relatório 942/18 emitido em 05/11/2018 Etapa de 1º Manutenção: Não aplicável.

Etapa de 2ª Manutenção: Finalizar etapa até 19/11/2020

Etapa de 3º Manutenção: Não aplicável.

Atestados de Manutenção

Etapa de 1º Manutenção: Finalizar etapa até 19/11/2019 Etapa de 2ª Manutenção: Finalizar etapa até 19/11/2020 Etapa de 3º Manutenção: Finalizar etapa até 19/11/2021

Página 2 de 4

SENAI RS CERTIFICAÇÃO- SENAI-UO448-PR-1- Revisão O

Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 1 a 4.

Emissão: 19/11/2018

Validade: 14/12/2019

CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS " OFICE DI MESISTRO CINA DAS PESECAS MATURAS E HARO, CARTÓ DE MOTAR - Design CAP VILLENDA Autenticação Digital De la completa del la completa de la completa del la completa de la completa del la comp

Autoesticação: 37202806191021260280-3; Data: 26/06/2019 10:23:00
Selo Digital de Facatzação Too Normal D. A1573279-120A:
Valor Total de Alor RS 4-42
Autoest de Maria de Confica de dos em: Attps://decodigitat.ijob.jua.br

ertificado de Conformidade

LSAL

N° CMC-0080



	Identificação do Produto Certificado
Produto	Estação de trabalho 1 lugar
Modelo	MAD.ETL1
Marca	Layout
Código de Barras	Inexistente
Descrição Técnica	Comprimento:1200 a 2100 mm Profundidade: 600 a 900 mm Altura: 740 mm
	Identificação do Produto Certificado
Produto	Estação de trabalho 2 lugares
Modelo	MAD.ETL2
Marca	Layout
Código de Barras	Inexistente
Descrição Técnica	Comprimento:1200 a 2100 mm Profundidade: 600 a 900 mm Altura: 740 mm
	Identificação do Produto Certificado
Produto	Estação de trabalho 4 lugares
Modelo	MAD.ETL4
Marca	Layout
Código de Barras	Inexistente
Descrição Técnica	Comprimento:1200 a 2100 mm Profundidade: 600 a 900 mm Altura: 740 mm
	Identificação do Produto Certificado
Produto	Estação de trabalho 3 lugares
Modelo	MAD.ETL3
Marca	Layout
Código de Barras	Inexistente
Descrição Técnica	Comprimento:1200 a 2100 mm Profundidade: 600 a 900 mm Altura: 740 mm

B Page

Validade: 14/12/2019

9

SENAI RS CERTIFICAÇÃO- SENAI-UO448-PR-1- Revisão 0

Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 1 a 4.

Emissão: 19/11/2018

Página 3 de 4



ertificado de Conformidade



N° CMC-0080

	Identificação do Produto Certificado
Produto	Estação de trabalho em I com saída peninsular 02
Modelo	MAD.ETLP
Marca	Layout
Código de Barras	Inexistente
Descrição Técnica	Comprimento:1600 a 2800 mm Profundidade: 600 a 900 mm Altura: 740 mm

Histórico de Revisões:

Revisão	Data	Alteração
00	19/11/2018	•
01	05/02/2019	Alteração de Dados Cadastrais (endereço): De: Rua José Michelon nº 277, bairro São José em Caxias do Sul / RS CEP: 95041-310 - Para: Rua Antônio Zanini nº 387, bairro São José em Caxias do Sul / RS CEP: 95041-070 Alteração de Descrição dos Produtos: MAD.ETL1 - De: Estação de trabalho em "L" 1 lugar com pe metálico ou pe painel - Para: Estação de trabalho 1 lugar MAD.ETL2 - De: Estação de trabalho em "L" 1 lugar com pe metálico ou pe palnel - Para: Estação de trabalho 2 lugares MAD.ETL4 - De: Estação de trabalho em "L" 4 lugares com pe metálico ou pe painel (dimensões por posto de trabalho) - Para: Estação de trabalho 4 lugares MAD.ETLP - De: Estação de trabalho em "L" com saida penínsular com pé metálico ou pé painel - Para: Estação de trabalho em "L" com saida penínsular com pé metálico ou pé painel - Para: Estação de trabalho em "L" com saida penínsular
02	28/02/2019	Inclusão de informações de Auditoria de 1º Manutenção.
03	08/04/2019	Extensão da Certificação: Inclusão da referência: MAD.ETL3

Igor Andre Krakheche

Coordenador

SENAI-RS CERTIFICAÇÃO - OCP 0070

CNPJ: 03.775. 069/0051-44

Travessão Solferino, 501 Bairro Cruzeiro - Caxias do Sul/RS CEP: 95076-420

8

UP/

Página 4 de 4

Hum

Emissão: 19/11/2018 Validade: 14/12/2019

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL **ESTADO DA PARAÍBA** CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS **FUNDADO EM 1888**

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

> Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484 http://www.azevedobastos.not.br E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital* ou na referida sequência, foi autenticados de acordo com as Legislações e normas vigentes*.

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos dos respectivos serviços de Notas e Registros do Estado da Paralba, a Corregedoria Geral de Justica editou o Provimento CGJPB Nº 003/2014, determinando a inserção de um código em todos os atos notoriais e registrais, assim, cada Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial contém um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser confirmada e verificada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justica do Estado da Paralba, endereço http://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA finha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO (oi emitida em 28/06/2019 10:42:51 (hora local) através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevêdo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevêdo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site https://autdigital.azevedobastos.not.br e informe o Código de Consulta desta Declaração.

Código de Consulta desta Declaração: 1284809

A consulta desta Declaração estará disponível em nosso site até 28/06/2020 10:41:01 (hora local).

*Código de Autenticação Digital: 37202806191021260280-1 a 37202806191021260280-4

*Legislações Vigentes: Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ N° 003/2014.

O referido è verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05bc5f5a46e583631611434b6fafb24e03a4bd3acb22eaf9d7315ee0fe9caf7d08a532b81fa223a1b1ec74139a5b815 1d12401eb1efb50d58a2bb94a2649e44cd70

> elência da Rapública Cess DVI tovisória K.F2.200-2, de 24 de agosto de 2004

for

D



ertificado de Conformidade Nº CMC-0082



LAYOUT MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA

CNPJ: 02.604.236/0001-62
Rua Antônio Zanini n° 387, bairro São José
Caxias do Sul / RS CEP: 95041-070



O SENAI-RS CERTIFICAÇÃO concede à empresa acima identificada, no endereço citado, autorização para o uso do selo de identificação da conformidade para o(s) produto(s) identificado(s) neste documento.

A Autorização para o uso do selo de identificação da Conformidade foi concedida com base nos critérios estabelecidos:

Pelo SENAI RS CERTIFICAÇÃO

Procedimento SENAI-UO448-PR-15

Sistema de Certificação: Modelo 5 — Ensaio de Tipo, Avaliação e Aprovação do Sistema da Qualidade do Fabricante

Pelas NORMAS ESPECÍFICAS:

ABNT NBR 13966/2008 - Móveis para escritório - Mesas

"A validade deste Certificado está atrelada à realização das avaliações de manutenção e tratamento de possíveis não conformidades de acordo com as orientações do SENAI-RS CERTIFICAÇÃO previstas no Procedimento SENAI-UO448-PR-15 Requisitos de Avaliação da Conformidade de Móveis Corporativos e de Móveis Domésticos (Móveis estofados – sofás)."

8 /2 Q



ertificado de Conformidade Nº CMC-0082



Informações Gerais do Processo

Família: Mesas / Balcões de Atendimento

Processo: PCMP-014/17

Auditorias

Etapa de Certificação: Auditoria 039/17 realizada em 14/12/2017 Etapa de 1ª Manutenção: Auditoria 010/19 realizada em 21/02/2019

Etapa de 2ª Manutenção: Finalizar etapa até 14/12/2019 Etapa de 3ª Manutenção: Finalizar etapa até 14/12/2020



Relatórios de Ensaios

Etapa de Certificação:

Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial — SENAI / Laboratório de Controle de Qualidade — Instituto Senai de Tecnologia em Madeira e Mobiliário Relatório 247/18 emitido em 27/04/2018

Etapa de 1ª Manutenção: Não aplicável.

Etapa de 2º Manutenção: Finalizar etapa até 01/10/2020

Etapa de 3º Manutenção: Não aplicável.

Atestados de Manutenção

Etapa de 1ª Manutenção: Finalizar etapa até 01/10/2019 Etapa de 2ª Manutenção: Finalizar etapa até 01/10/2020 Etapa de 3ª Manutenção: Finalizar etapa até 01/10/2021

Alm

D/

Emissão: 01/10/2018





Nº CMC-0082

	Identificação do Produto Certificado
Produto	Mesa de Reunião Redonda Ø800 a Ø1500
Modelo	MAD.MRRD
Marca	Layout
Código de Barras	Inexistente
Descrição Técnica	Altura: 740 mm
	Identificação do Produto Certificado
Produto	Mesa de Trabalho Reta com Pé Metálico ou Pé Painel
Modelo	MAD.MTR
Marca	Layout
Código de Barras	Inexistente
Descrição Técnica	Largura: 700 a 2100mm Profundidade: 600 a 900mm Altura: 740 mm
	Identificação do Produto Certificado
Produto	Plataforma de Trabalho 1 Lugar com Pé Metálico ou Pé
Modelo	MAD.PLAT1
Marca	Layout
Código de Barras	Inexistente
Descrição Técnica	Largura: 700 a 2100mm Profundidade: 600 a 900mm Altura: 740 mm
	Identificação do Produto Certificado
Draduta	Plataforma de Trabalho 2 Lugares com Pé Metálico ou Pé Painel (dimensões por
Produto	posto de trabalho
Modelo	MAD.PLAT2
Marca	Layout
Código de Barras	Inexistente
Descrição Técnica	Largura: 700 a 2100mm Profundidade: 600 a 900mm Altura: 740 mm
	Identificação do Produto Certificado
Produto	Plataforma de Trabalho 4 Lugares com Pé Metálico ou Pé Painel (dimensões por
	posto de trabalho
Modelo	MAD.PLAT4
Marca	Inexistente
Código de Barras	
Descrição Técnica	Largura: 700 a 2100mm Profundidade: 600 a 900mm Altura: 740 mm
	Identificação do Produto Certificado
Produto	Plataforma de Trabalho 6 Lugares com Pé Metálico ou Pé Painel (dimensões por posto de trabalho
Modelo	MAD.PLAT6
Marca	Layout
Código de Barras	Inexistente
Descrição Técnica	Largura: 700 a 2100mm Profundidade: 600 a 900mm Altura: 740 mm

SENAI RS CERTIFICAÇÃO- SENAI-UO448-PR-1- Revisão O

Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 1 a 6.

Emissão: 01/10/2018

Página 3 de 6





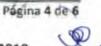
N° CMC-0082

	Identificação do Produto Certificado
Produto	Mesa de Reunião Retangular com Pé Metálico ou Pé Painel
Modelo	MAD.MRR
Marca	Layout
Código de Barras	Inexistente
Descrição Técnica	Largura: 1800 a 4200mm Profundidade: 700 a 1200mm Altura: 740 mm
	Identificação do Produto Certificado
Produto	Mesa de Reunião Canoa com Pé Metálico ou Pé Painel
Modelo	MAD.MRC \
Marca	Layout
Código de Barras	Inexistente
Descrição Técnica	Largura: 1800 a 4200mm Profundidade: 700 a 1200mm Altura: 740 mm
	Identificação do Produto Certificado
plant.	Mesa de Reunião Ferradura com Pé Metálico ou Pé Painel (dimensões por posto
Produto	de trabalho
Modelo	MAD.MRF
Marca	Layout
Código de Barras	Inexistente
Descrição Técnica	Largura: 700 a 2100mm Profundidade: 600 a 900mm Altura: 740 mm
	Identificação do Produto Certificado
Produto	Mesa de Reunião Oval com Pé Metálico ou Pê Painel
Modelo	MAD.MRO
Marca	Layout
Código de Barras	Inexistente
Descrição Técnica	Largura: 1800 a 4200mm Profundidade: 700 a 1200mm Altura: 740 mm
	Identificação do Produto Certificado
Produto	Mesa de trabalho em I com pé metálico ou pé painel
Modelo	MAD.MTL
Marca	Lavout
Código de Barras	Inexistente
Descrição Técnica	Comprimento: 1200 a 2100 mm Profundidade: 600 a 900 mm Altura: 740 mm
	Identificação do Produto Certificado
Droduto	William I and the second secon
Produto Modelo	Mesa de trabalho em I com saída peninsular e pé metálico ou pé painel MAD.MTLP
Marca	Layout
Código de Barras	Inexistente
Descrição Técnica	Comprimento:1600 a 2800 mm Profundidade: 600 a 900 mm Altura: 740 mm

SENAI RS CERTIFICAÇÃO- SENAI-UO448-PR-1- Revisão O

Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 1 a 6.

Emissão: 01/10/2018







Nº CMC-0082

	Identificação do Produto Certificado
Produto	Balcão de atendimento/trabalho em "L"
Modelo	MAD.BATL
Marca	Layout
Código de Barras	Inexistente
Descrição Técnica	Comprimento:1200 a 2100 mm Profundidade: 600 a 900 mm Altura: 740 mm
	Identificação do Produto Certificado
Produto	Balcão de atendimento/trabalho reto aço
Modelo	MAD.BATRA
Marca	Layout
Código de Barras	Inexistente
Descrição Técnica	Largura: 1200 a 2100mm Profundidade: 600 a 900mm Altura: 720 a 1300mm
	Identificação do Produto Certificado
Produto	Balcão de atendimento/trabalho reto
Modelo	MAD.BATR.
Marca	Layout
Código de Barras	Inexistente
Descrição Técnica	Largura: 1200 a 2100mm Profundidade: 600 a 900mm Altura: 720 a 1300mm
	Identificação do Produto Certificado
Produto	Balcão de atendimento/trabalho em curva
Modelo	MAD.BATC
Marca	Layout
Código de Barras	Inexistente
Descrição Técnica	Largura: 1200 a 2100mm Profundidade: 600 a 900mm Altura: 720 a 1300mm

8

D

Página 5 de 6



Nº CMC-0082



Histórico de Revisões:

Revisão	Data	Alteração
00	01/10/2018	
01	05/02/2019	Alteração de Dados Cadastrais (endereço): De: Rua José Michelon nº 277, bairro São José em Caxias do Sul / RS CEP: 95041-310 - Para: Rua Antônio Zanini nº 387, bairro São José em Caxias do Sul / RS CEP: 95041-070 Alteração de Produto: MAD.ETL - De: Estação de trabalho em "L" com Pé Metálico ou Pé Painel. Para: MAD.MTL Mesa de trabalho em I com pé metálico ou pé painel MAD.ETLP - De: Estação de trabalho em "L" com Saída Penisular com Pé Metálico ou Pé Painel. Para: MAD.MTLP - Mesa de trabalho em I com saída peninsular e pé metálico ou pé painel
02	28/02/2019	Inclusão de informações de Auditoria de 1ª Manutenção.

Igor Andre Krakheche Coordenador

SENAI-RS CERTIFICAÇÃO - OCP 0070

CNPJ: 03.775. 069/0051-44

Travessão Solferino, 501 Bairro Cruzeiro - Caxias do Sul/RS CEP: 95076-420

Almo

8

D

Página 6 de 6

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL ESTADO DA PARAÍBA CARTÓRIO AZEVÊDO BASTOS FUNDADO EM 1888

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
http://www.azevedobastos.not.br
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL



O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraiba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital* ou na referida sequência, foi autenticados de acordo com as Legislações e normas vigentes*,

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos dos respectivos serviços de Notas e Registros do Estado da Paraíba, a Corregedoria Geral de Justiça editou o Provimento CGJPB Nº 003/2014, determinando a inserção de um código em todos os atos notoriais e registrais, assim, cada Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial contém um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventía pode ser confirmada e verificada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço http://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em 28/06/2019 10:43:11 (hora local) através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevêdo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do litular do Cartório Azevêdo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site https://autdigital.azevedobastos.not.br e informe o Código de Consulta desta Declaração.

Código de Consulta desta Declaração: 1284808

A consulta desta Declaração estará disponível em nosso site até 28/06/2020 10:30:24 (hora local).

'Código de Autenticação Digital: 37202806191021240470-1 a 37202806191021240470-6

*Legislações Vigentes: Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ N° 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05bc5f5a46e583631611434b6fafb24e03ac635a25509abb431c45cf4d6047139dc532b81fa223a1b1ec74139a5b81 51d129db58ad8fbad4d7921d4768757c367fe















504.236100 A. 16 A Câmara Técnica de Certificação, do Sistema de Certificação do Ergonomista Brasileiro, outorga a

ALEXANDRE SOUZA MATOS

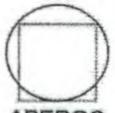


o título de Ergonomista Certificado,

pelo período de quatro anos, assumindo como condição de registro submeter-se ao Código de Deontologia do Ergonomista Certificado.

Prof. Marcio Alves Marcal, D.Sc. Comité de Exame de Competências

Comité de Feltos Profissionais



ABERGO



Thur











ORACASANTOS KATIME MARIA CAMO ALAMOS AL ACACIO/SE - Tel. (700) 3031-229

GRACASANTOS KATIME MARIA CAMO ALAMOS AD TRA ATRICA (100) 3031-229

AUTENTICAÇÃO 1188/5

Tentico u presente fotosopia que confere com o original e ene for atresentado Aración 25 de 1210 de 2016

referido a violende e dou fe

IX 20016

R\$ #44 - Total R\$ 3,44 201929624083761 CHIP J. 02.60A.236 1000 1.65

Declaro que ALEXANDRE SOUZA MATOS foi registrado, junto a ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia, como Ergonomista Certificado Nível I pelo período de quatro anos. Este título foi homologado pelo XII Fórum de Certificação do Ergonomista Brasileiro.

Certificado No. 112 Renovação de Certificação

Rio de Janeiro, 23 de maio de 2019.

Prof Paulo Antonio Barros Oliveira, D.Sc..

Presidente da ABERGO

Hum

8



Cód. Autenticação: 37201508191710510663-3; Data: 16/08/2018 17:11:28 Acreica - ART CREA-SE Valor Total do Alo: R\$ 4,42 Confire on darlos do eto em hittps://selodigital.tjpb.jus.br

Consenio Regional de Engenharia e Agronomia de Sergipe

ART OBRA / SERVICO Nº SE20190170997

1. Responsável Técnico JOSE MARCOS SOUZA ALVES Titulo profissional: ENGENHEIRO CIVIL, ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO RNP: 2701988322 Registro: 27019683226E 2. Dados de Contrato Contratante: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO CPF/CNPJ: 02.604.236/0001-62 RUA JOSÉ MICHELON Nº: 277 Bairro: NOSSA SENHORA DE FÁTIMA Complemento: Cidade: CAXIAS DO SUL CEP: 05041316 UF: RS Contrato: Não especificado Celebrado em: 06/06/2019 Tipo de contratante: PESSOA JURÍDICA Valor: R\$ 6.500,00 Acão Institucional: Outros 3. Dados da Obra/Serviço RUA JOSÉ MICHELON Nº: 277 Complemento: Bairra: NOSSA SENHORA DE FÂTIMA Cidade: CAXIAS DO SUL CEP, 95041310 Previsão de término: \$868/2021 Coordenadas Geográficas 0, 0 Date de Inicio: 68/08/2019 Finalidade: SEM DEFINIÇÃO Código: Não especificado Proprietário: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO CPF/CNPJ: 02.604.236/0001-62 4. Attvidade Técnica Unidade 1-DIRETA Quantidade 21 - LAUDO > RESOLUÇÃO 1025 -> OBRAS E SERVIÇOS - CONSTRUÇÃO CIVIL -> CONFORTO 1,00 AMBIENTAL -> TRATAMENTO ERGONOMICO -> #1304 - MOBILIÁRIO Após a conclusão das atividades Monicas o profissional deverá proceder a baixa desta ART 5. Observações . Laudo Técnico nobre amiline ergonômica das cadeiras, longarinas, politignes e sotás das inhas Crofton, Las Vegas, Lisboa, London e Milano, mobiliários distribuidos em gaveteiros, armários, mesas, estações de trebeiro mesas de reunião, divisórias, cali centera e acesaciros das Enhe Madri e Vancouver fabricadas pela emprese LAYOUT MOVEIS PARA ESORITÓRIO LTDA. 6. Declarações Ciduado Comprenissória: Qualquer conflito ou litigio prigriado do presente contrato, tiem como sua interpretação ou execução, será resolvido por arbitragora, de acordo com a Lei no. 9.307, de 23 de actembro de 1995, por meio de Centro de Mediação e Arbitragora - CMA victuriado ao Crea-SE, nos termos do respectivo regulamento de arbitragem que, expressamente, as partes declaram compordar Declara que eslou cumprindo as regras de sex subdidade previstas nas normas técnicas de ABNT, na legislação específica e no decreto n. 5298/2004. 7. Entidade de Classe NENHUMA - NAO OPTANTE Declaro serem verdadelcas as informações acima LAYOUT ME 9. Informuções A ART il velida comente quando quitada, mediante apresentação do comproveme so pagamento ou conferência no site do Crea. to. Velor . Valor de ART: R\$ 85,96 Registrada em: 89/08/2019 Valor pago: R\$ 85,95 Nosso Número: 8201561190







1114569 389

868, 376 495-00 11/01/1977

AR



Royla ANTONIO FERMANDER CLIVELIER MATOR MARIA NUNILIAMONA DE SOUZA HATCH Newson Street, 0 2141 4-752 | 20/19/2745 || SEN CHIERVAÇÃO; 24/10/2014 10708636746 **《大型目籍》的连续接到**

CANTERNATION TRACIONA

ALEXANDER SCUEN MATOR

CARTÓRIO DO 4º. OFICIO DE NOTAS ARACAJU/SE CERTIFICO e dou fé que a presente cópia é a reprodução fiel de ariginal que me loi apresentedo. tose 2034 29534 089 467 Miclo da Comerca de Auscaju y

a.tus.br/x/084 B 34

The case former to the relation of the Fill Palice (I/F for at 55 dole of 510s to 1910) the black to the former to 1910 the

EXPLANT MARIA SPAÇA SANTES

CONTROL DE COMMENCA DE ARRICANI ACUCAÇÃOSE - TREZ (79) 3021-2596
CATALOS MARIA GRACA SASTRO

ANALOS ACUCAÇÃOS (79) ANA SA

- AUTENTICAÇÃO 121131 lutanting a presente intoropia que confere com o origina pie me foi apreventage. Average 13 de agesto de 2019 referido é verdade e dou fé.

ROSEMERE VERISSIMO DA SIEVA. Escrevente

Emplementes R\$ 3.45 - Total R\$ 3.44 557, 5 Sele 1,108 - 201920624082408244

ASSESS AND THE IN WAS \$2PZNB









REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL ESTADO DA PARAÍBA CARTÓRIO AZEVÊDO BASTOS FUNDADO EM 1888

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
http://www.azevedobastos.not.br
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel, Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro CIVII de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital* ou na referida sequência, foi autenticados de acordo com as Legislações e normas vigentes*.

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos dos respectivos serviços de Notas e Registros do Estado da Paraíba, a Corregedoria Geral de Justiça editou o Provimento CGJPB Nº 003/2014, determinando a inserção de um código em todos os atos notoriais e registrais, assim, cada Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial contém um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser confirmada e venticada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço http://corregedoria.tipb.jus.br/selo-digital/

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em 20/08/2019 15:46:37 (hora local) através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevêdo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevêdo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site https://autdigital.azevedobastos.nol.br e informe o Código de Consulta desta Declaração.

Código de Consulta desta Declaração: 1326870

A consulta desta Declaração estará disponível em nosso site até 16/08/2020 17:16:44 (hora local).

'Código de Autenticação Digital: 37201608191710510663-1 a 37201608191710510663-4

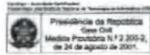
*Legislações Vigentes: Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ N° 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

JSO EXCHISIY

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b30828d82f1ff365838d1299dbe616b205fd0ee8e7dbf6f5b344c6378b8962c28532b81fa223a1b1ec74139a5b81 51d126252ea943d5817b9acaba31eb2a5d35b











PROPOSTA DE PRECOS

A PREGOEIRA DA PREFEITURA MUNICIPAL DE HORIZONTE/CE.
REFERENTE AO PREGÃO ELETRÔNICO Nº 2019.09,18.2-SRP.
DATA DE ABERTURA: 11 DE OUTUBRO DE 2019, ÀS 09H00MIN.
OBJETO: SELEÇÃO DE MELHOR PROPOSTA PARA REGISTRO DE PREÇOS VISANDO FUTURAS E EVENTUAIS AQUISIÇÕES
DE MATERIAL PERMANENTE, CONSUMO, MOBILIÁRIOS, UTENSÍLIOS DOMÉSTICOS E FARDAMENTOS, DESTINADOS A
SECRETARIA DE EDUCAÇÃO DE HORIZONTE/CE, (COM AMPLA PARTICIPAÇÃO E COTAS EXCLUSIVAS À ME E EPP),
CONPORME ESPECIFICAÇÕES CONTIDAS NO TERMO DE REFERÊNCIA.

MATERIAL PERMANENTE – INFORMÁTICA LOTE 5 - AMPLA CONCORRÊNCIA

ITEM	QTD	UN	ESPECIFICAÇÕES	MARCA MODELO	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
L	128	UN	IMPRESSORA MULTIFUNCIONAL COLORIDA SEM FIO COM BULKIN ORIGINAL E PUNÇÕES DO IMPRESSORA/COPIADORA/SCANNER, COM TECNOLOGIA DE IMPRESSÃO JATO DE TINTA; VELOCIDADE IMPRESSÃO DE NO MÍNIMO 33 PPM COM RESOLUÇÃO DE IMPRESSÃO DE STÃO X 1440 DPI; INTERFACE USB 2.0 E WIFF; IMPRESSÃO DUPLEX; POSSUIR FUNÇÕES DE EMAIL. PRINT, GOOGLE CLOUD PRINT E PERMITE IMPRISIR DE UM IPHONE/IPOD TOUCH/PAD; RESOLUÇÃO DO SCANNER DE 600 X 1200 DPI; O EQUIPAMENTO DEVERÁ ACOMPANHAR TANQUE DE TINTA ORIGINAL DO FABRICANTE DA IMPRESSORA COM 04 REFIL (1 REFIL PRETO; 1 REFIL CANO; 1 REFIL MAGENTA; 1 REFIL AMARELO) DE 70 ML CADA COM CAPACIDADE DE IMPRESSÃO DE 6500 PAGINAS COLORIDO E 4000 PAGINAS PRETO E BRANCO. GARANTIA DE I ANO.	EPSON / L396	RS 1.440,00	R\$ 184.320,00
2	677	tn	MICROCOMPUTADOR I3, 4GB, HD DE 506GB, GRAVADOR DE DVD COM ESPECIFICAÇÃO MINIMA: PROCESSADOR I3 DA SÉTIMA GERAÇÃO COM 3.9 GHZ E 3 MB DE CACHE, (IID) INTERNO COM 506 GB, 7206 RPM SATA III 3.5°; MEMORIA RAM TIPO DDRA COM NO MÎNIMO 4 (QUATRO) GBYTE DE 2133 MHZ, COM POSSIBILIDADE DE EXPANSÃO PARA ATÉ 64 (SESSENTA E QUATRO) GBYTE E IMPLEMENTAÇÃO DA TECNOLOGIA DUAL CHANNEL; UMA LINIDADE DE DVD-RW INTERNA; PLACA MÃE PROJETADA E DESENVOLVIDA PELO MESMO FABRICANTE DO EQUIPAMENTO OFERTADO E DEVERÁ POSSUIR NO MÍNIMO 10 (DEZ) PORTAS USB SENDO 66 (SEIS) 3.0; POSSUIR NA PARTE FRONTAL NO MÍNIMO 04 USB, POSSUIR UMA PCI EXPRESS IX, UMA PCI EXPRESS ISX, UMA PCI EXPRESS ISX; UMA PCI NORMAL (ANTIGA); UMA LINE OUT (ÁUDIO E FONE DE OUVIDO), UMA LINE IN (MICROFONE); UMA VGA, UMA HDMI, UMA DVI (SAÍDA); DUAS PS/2, UMA RJ-45; REDE GIGABIT: 10°100°1000; GABINETE REVERSÍVEL COM TECNOLOGIA TOOL LESS, COM FONTE DE ALIMENTAÇÃO COM POTÊNCIA DE NO MÍNIMO 260 W REAL DE PFC ATIVO; POSSUIR ABERTURA PARA TRAVA TIPO KENSINGTON, ANILHA PARA CADEADO E SENSOR DE INTRUSÃO QUE PROTEGE CONTRA VIOLAÇÃO DO HARDWARE; O COMPUTADOR DEVE ACOMPANHAR TECLADO PADRÃO ABNT-2 E MOUSE COM CONECTOR PADRÃO USB 2.0; ACOMPANHAR CABOS, GUIA RAPIDO DE INSTALAÇÃO, LICENÇA ORIGINAL MICROSOFT WINDOWS 10 INSTALADA, OFFICE TRIAL E ANTIVIRUS GRÂTIS POR 1 ANO, GARANTIA: O FABRICANTE DO EQUIPAMENTO DEVERÁ POSSUIR ATENDIMENTO DA ASSISTÊNCIA TÉCNICA POR UM PRAZO DE 24 (VINTE QUATRO) MESES ON-SITE:	GOLDENTE C/IJTL	R\$ 2.589,00	R\$ 1.752.753,00
3	677	UN	MONITOR DE LED DE 21 POLEGADAS WIDESCREEN COM AS SEGUINTES CARACTERÍSTICAS: TELA ANTI REFLEXIVA, RESOLUÇÃO: 1920X1080, 60 HZ; CONTRASTE: 20.000.000:1; BRILHO (CD/M*): 250; TEMPO DE RESPOSTA DE ATÉ 5 MS, TECNOLOGIA LED BACKLIGHT - ATÉ 50% DE ECONOMIA DE ENERGIA EM RELAÇÃO A UM LCD; POSSUIR CONEXÃO HDMI E DVI, POSSIBILITANDO USUÁRIO UTILIZAÇÃO DE 02 MONITORES; POSSUIR BASE AJUSTÁVEL VERTICAL E HORIZONTAL; DEVE POSSUIR CERTIFICADO EPEAT GOLD E ISO9241-307 E REGISTRO NO INMETRO; GARANTIA: O FABRICANTE DO EQCIPAMENTO DEVERÁ POSSUIR ATENDIMENTO DA ASSISTÊNCIA TÉCNICA POR UM PRAZO DE 12 (DOZE) MESES.	AOC / G21	R\$ 760,00	R\$ 514.520,00
•	318.	UN	NOBREAK 1300VA COM PARTIDA A FRIO PERMITE LIGAR O NOBREAK NA AUSÉNCIA DE REDE ELÉTRICA, USANDO A ENERGIA DAS BATERIAS. CONDICIONAMENTO DA ENERGIA DA REDE: PROTEGE AS CARGAS LIGADAS CONTRA OS SURTOS, PICOS E OUTRAS ANOMALIAS ELÉTRICAS. LEDS INDICADORES DE STATUS POSSIBILITAM O RÁPIDO ENTENDIMENTO SOBRE O STATUS DO NO- BREAK. ALARME SONOROS: AVISAM SOBRE AS CONDIÇÕES DO NOBREAK E DA REDE ELÉTRICA. PROTEÇÃO CONTRA: SUBTENSÃO E SOBRE TENSÃO, SOBRECARGA, SOBRE CORRENTE, CONTRA SURTO; POSSUIR FATOR DE POTENCIA 0,7; FUNÇÃO DE ESTABLIZADOR DE REDE; FILTRO DE SAÍDA CONTRA INTERPERÊNCIAS; POSSUIR NO MINIMO NO PAINEL TRASEIRO 6 TOMADAS PADRÃO NBR 14136 COM PROTEÇÃO E ATUAÇÃO DO NOBREAK, 1 PORTA PUSÍVEIS; POSSUIR 1 BATERIA INSTALADAS DE 12 V, 7 A CADA: COMPRIMENTO MÍNIMO DO CABO DE 1,3 METROS; SENOIDAL POR APROXIMAÇÃO. POTENCIA:1300VA. ENTRADA TRI VOLT AUTOMÁTICO E SAIDA:115V; GARANTIA: O FABRICANTE DO EQUIPAMENTO DEVERÁ POSSUIR ATENDIMENTO DA ASSISTÊNCIA TÉCNICA POR UM PRAZO DE 12 (DOZE) MESES.	MCM / UPS ACTION 1500	RS 875,00	R\$ 103.250,00
44	59	UN	NOTEBOOK - COM OS SEGUINTES REQUISITOS MÍNIMOS PROCESSADOR IJ 7º GERAÇÃO DE 2.4 GHZ E 3M CACHE: MEMÓRIA RAM 4 GB DDR4 COM SUPORTE DUAL CHANNEL E POSSIBILIDADE DE AMPLIAÇÃO PARA ATÉ 32GB, DISCO RÍGIDO COM CAPACIDADE DE 500 GB; TELA DE LED WIDESCREEN DE NO MÁXIMO 14 POLEGADAS DE 1366X768, TECNOLOGIA LED. COM WEB CÂMERA, PLACA MÂE COM PELO MENOS 4 PORTAS USB 3.1, 1X RJ-45 GIGABIT, 1X COMBO MIC-IN/LINE-OUT (MICROFONE/FONE DE OUVIDO), 1X DC-IN (FONTE), 1X HDMI (SAÍDA); 1X VGA (SAÍDA); ÂUDIO DE ALTA DEFINIÇÃO (HD) INTEGRADO MICROFONE E DOIS ALTO-FALANTES EMBLUTIDOS, PROCESSAMENTO DE VÍDEO HD INTEGRADO, REDE 10/100/1000 MBPS, GIGABIT ETHERNET; REDE SEM FIO DUAL BAND 3165 802.11 A/B/G/N/AC E BLUETOOTH 4.0, POSSUIR SISTEMA OPERACIONAL WINDOWS 10 PROFISSIONAL; LEITOR DE CARTÃO SD, MS, MMC E SMARTCARD; TECLADO ABNT II PORTUGUÊS-BRASIL 88 TECLAS RETROILUMINADO, MOUSE TOUCHPAD INTEGRADO COM SUPORTE MULTI-TOUCH; SEGURANÇA ATRAVÉS DE ABERTURA PARA TRAVA TIPO KENSINGTON; BATERIA DE LÍTIO DE DE NO MÍNIMO 2 CÉLULAS COM DURAÇÃO EM USO DE 2 HORAS NO MÍNIMO, SER ULTRAFINO COM NO MÁXIMO 1800 GRAMAS, DEVERÁ POSSUIR EFICIENCIA ENERGETICA CONFORME PORTARIA DO INMETRO VIGENTE; GARANTIA DO EQUIPAMENTO DEVERÁ SER DE 12 (DOZE) MESES	POSITIVO / MASTER	R\$ 2.592,00	RS 152.928,00
			LANGU COMESTO DE LENCO SER DE 14 (DOMES) MESES			





			ATENDER ÁS EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR-17.3(MOBILIÁRIO PARA POSTOS DE TRABALHO) DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E DO EMPREGO ATRAVÉS DE APRESENTAÇÃO DE LAUDOS TÉCNICOS JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS EMITIDOS POR ÓRGÃOS, FUNDAÇÕES, AUTARQUIAS DO PODER PUBLICO OU LABORATÓRIOS DE CERTIFICAÇÃO PÚBLICOS, ACREDITADOS PELO INMETRO, ATESTADO QUE O PRODUTO ATENDE AS EXIGENCIAS DA NR-17. SOB PENA DE DESCLASSIFICAÇÃO.		4	Hu	
10.	4	UN	ESTANTE BIBLIOTECA EM AÇO, DUPLA FACE, COM 01 BASE FIXA E 10 PRATELEIRAS REGULÁVEIS, DIMENSÕES DE 2,00 M DE ALTURA, 1,00 M DE LARGURA E 0,55 M DE PROFUNDIDADE (BIFRONTAL). ACABAMENTO: CORPO TRATADO PELO PROCESSO ANTICORROSIVO À BASE DE POSFATO DE ZINCO E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ (TINTA EPÓXI) COM CAMADA DE 30 A 40 MÍCRONS COM SECAGEM EM ESTUFA A 240 °C NA COR CINZA CRISTAL. O PRODUTO DEVE SER CONDICIONADO EM CAIXA DE PAPELÃO REFORÇADO, DESCARTÁVEL, COM ACOMODAÇÕES INTERNAS QUE ASSEGUREM A DEVIDA PROTEÇÃO DURANTE O TRANSPORTE E ARMAZENAMENTO. COM 12 DOZE MESES (1 ANO), NO MÍNIMO, DE GARANTIA CONTRA VÍCIOS OU DEFEITOS DE FABRICAÇÃO.	PANDIN / EBD 2300	R\$ 1.099,00	RS	4.396,0
) 11.	4	UN	ARMÁRIO REGISTRADOR PARA PASTAS AZ CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM) NORMALIZADA LAMINADA A FRIO NAS LATERAIS E EM GALVALUME CHAPA #26 NO FUNDO E DIVISORES, POSSUIR 4 (QUATRO) PRATELEIRAS FIXAS COM, AMBAS EM CHAPA DE AÇO #24 (0,60MM) NORMALIZADA LAMINADO A FRIO NAS MEDIDAS DE 30MM(A)X1000MM(L)X270MM(P) COM 6 DOBRAS EM SUA PROFUNDIDADE COM SUPORTE DE ATÉ 69 KG CADA. AS LATERAIS EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM) COM 1980MM(A) X 320MM(P) COM GARRAS PARA TRAVAMENTO DA PRATELEIRA INFERIOR TENDO EM SENTIDO HORIZONTAL 5, POSSUIR TRAVA SUPERIOR E INFERIOR CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO #20 COM SISTEMA DE ALAVANCA PARA TRAVAMENTO NAS LATERAIS. POSSUIR 45 DIVISORES EM CHAPA DE AÇO GAVALVUME (AL+AN) #26(0,45MM) FORMANDO 50 VÃO LIVRES NAS MEDIDAS (A)X100MM(L)X300MM(P), COM DOBRA DE 360° EM CADA UMA DAS EXTREMIDADES. TODO O PRODUTO DEVE SER TRATADO PELO PROCESSO ANTICORROSIVO À BASE DE POSPATO DE ZINCO E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ (TINTA HIBRIDA) COM CAMADA DE 30 A 40 MÍCRONS COM SECAGEM EM ESTUFA A 240 °C COM PINTURA ELETROSTÁTICA LÍQUIDA ESMALTE SINTÉTICO COM CAMADA DE 30 A 40 MÍCRONS COM SECAGEM EM ESTUFA A 240 °C COM PINTURA ELETROSTÁTICA LÍQUIDA ESMALTE SINTÉTICO COM CAMADA DE 30 A 40 MÍCRONS COM SECAGEM EM ESTUFA BE ESTUFA A 120 °C. ESSE PRODUTO DEVE SER MONTÁVEL UTILIZANDO SISTEMA DE TRAVAS, ALAVANCA E UNHA, DESENVOLVIDAS EM ALTAS TECNOLOGIAS DE ESTAMPAGEM, NÃO HAVENDO NECESSIDADE DE UTILIZAÇÃO DE PARAFUSOS. O ARMÁRIO DEVE TER AS SEGUINTES MEDIDAS: 200X1100X030 CM (AXLXP) COM VARIAÇÃO DE +:- 5%; PRODUTO DEVE ATENDER ÁS EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR-17 J(MOBILIÁRIO PARA POSTOS DE TRABALHO) DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E DO EMPREGO OTRAVÉS DE APRESENTAÇÃO DE LAUDOS TÉCNICOS JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS EMITIDOS POR ÓRGÃOS, FUNDAÇÕES, AUTARQUIAS DO PODER PUBLICO OU LABORATÓRIOS DE CERTIFICAÇÃO PÚBLICOS, ACREDITADOS PELO INMETRO, ATESTADO QUE O PRODUTO ATENDE AS EXIGÊNCIAS DA NR-17. SOB PENA DE DESCLASSIFICAÇÃO.	PANDIN: RPSP	R\$ 1.340,00	RS	5.360,0
12:	1	UN	MAPOTECA COM 10 GAVETAS PARA MAPAS OU PROJETOS COM FORMATO ATÉ PAPEL (A- 1) NA HORIZONTAL, SISTEMA DE TRAVAMENTO SIMULTÂNEO DAS GAVETAS, DESLIZAMENTO SOBRE CARRINHO TELESCÓPIO DE 1.10MM COM 18 PARES DE ROLETES, FECHADURA CILÍNDRICA TIPO YALE, COM CHAVES EM DUPLICATAS, 01 PUXADORES EM POLIETILENO DE ALTO IMPACTO DE SOBREPOR PERSONALIZADOS, 01 (UMA) PORTA ETIQUETA ESTAMPADA EM CADA GAVETA DO LADO ESQUERDO, CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO # 22 (0,90MM), MEDINDO 1220MM(A)X1204MM(L)X770MM(P) ACABAMENTO; CORPO TRATADO PELO PROCESSO ANTICORROSIVO À BASE DE FOSFATO DE ZINCO E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ (TINTA EPÓXI) COM CAMADA DE 30 A 40 MÍCRONS COM SECAGEM EM ESTUFA A 240 °C NA COR CINZA CRISTAL.	PANDIN / MAP 10	R\$ 9.848,00	R\$	9.848,0
13.	i.	UN	MAPOTECA COM 5 GAVETAS PARA MAPAS OU PROJETOS COM FORMATO ATÉ PAPEL (A-1) NA HORIZONTAL, SISTEMA DE TRAVAMENTO SIMULTÂNEO DAS GAVETAS, DESLIZAMENTO SOBRE CARRINHO TELESCOPIO DE 1 10MM COM 18 PARES DE ROLETES, FECHADURA CILÎNDRICA TIPO YALE, COM CHAVES EM DUPLICATAS, 01 PUXADORSE EM POLIETILENO DE ALTO IMPACTO DE SOBREPOR PERSONALIZADOS, 01 (UM) PORTA ETIQUETA ESTAMPADO EM CADA GAVETA DO LADO ESQUERDO, CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO # 22 (0,904M), MEDINDO 707MM(A)X1204M(M(L)X770MM(P). ACABAMENTO: CORPO TRATADO PELO PROCESSO ANTICORROSIVO À BASE DE FOSFATO DE ZINCO E PINTURA ELIETROSTÁTICA A PÓ (TINTA EPÔXI) COM CAMADA DE 30 A 40 MÍCRONS COM SECAGEM EM ESTUFA A 240 °C NA COR CINZA CRISTAL.	PANDIN / MAP 5	R\$ 4.949,00	RS	4.949,0

			LOTE 16 – AMPLA CONCORRÊNCIA			MON
TEM	QTD	UN	ESPECIFICAÇÕES	MARCA MODELO	VALOR UNITÁRIO	TOTAL
)_	176	un	MESA PARA REUNIÃO REDONDA COM TAMPO BRANCO COM PERFIL PRETO, DIÂMETRO DE 110CMP. PÉ PAINEL EM "X" CONFECCIONADO EM MDP (25MM) REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA POLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO NA MÉSMA COR BRANCA COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC (POLIESTIRENO) COM 2MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS NA COR BRANCO. POSSUIR PÉ FIXADOS AO TAMPO ATRAVÉS DE CASTANHAS E PINOS GIROFIX PÉS COM PONTEIRAS SAPATA TIPO "U" EM AÇO CHAPA AZO COM PONTEIRA REGULÂVEL TIPO OCTODONAL EM POLIESTIRENO (PLÁSTICO DE ALTO IMPACTO) POSSIBILITANDO A REGULAGEM QUANDO HOUVER DESSIVEL DE PISO GARANTIA MÍNIMA DE 1 ANO, PRODUTO DEVE ATENDER ÁS EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR-17.3(MOBILIÁRIO PARA POSTOS DE TRABALHO) DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E DO EMPREGO ATRAVÉS DE APRESENTAÇÃO DE LAUDOS TÉCNICOS JÚNTO A PROPOSTA DE PREÇOS EMÍTIDOS POR ÓRGÃOS, FUNDAÇÕES, AUTARQUIAS DO PODER PUBLICO OU LABORATORIOS DE CERTIFICAÇÃO PÚBLICOS, ACREDITADOS PELO INMETRO, ATESTADO QUE O PRODUTO ATENDE AS EXIGENCIAS DA NR-17. SOB PENA DE DESCLASSIFICAÇÃO.	PANDIN / MRRAN 1100/25	RS 565,00	R\$ 99.440,0
2.	3	UN	ESTAÇÃO DE TRABALHO (MESA EM L) MEDINDO 1400MM X 1400MM X 600MM X 740MM (A) COM TAMPO, CORPO E PÉS MACICOS CONFECCIONADOS EM MORIMEDIUM DENSITY	PANDIN / ARENA PP	RS 835,00	R\$ 2,505,0

.

Q/

			12	1582
	PARTICLE BOARD) DE NO MÍNIMO 25MM, FABRICADO ATRAVÉS DE PARTICULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO NA COR CARVALHO COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC (POLIESTIRENO) COM 2MM—ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADÁS. OS PÉS LATERAIS DEVE SER DO TIPO "PAINEL", CONFECCIONADO EM MDP BP (25MM) DO MESMO MATERIAL DO TAMPO MEDINDO 68MM(A) X 640MM(L) X 25MM (E) "FECHANDO TODA LATERAL DA ESTAÇÃO E UM PÉ CENTRAL CONFECCIONADO EM MDP BP (25MM) PRETA FIXADO AO TAMPO ATRAVÉS DE CHAPA EM AÇO TIPO L. A MESA DEVE TER DI (QUATRO) PÉS TIPO OCTOGONAL COM ESPESSURA DE (5MM) DE POLIESTIRENO (PLASTICO DE ALTO IMPACTO) QUE PERMITE A REGULAGEM QUANDO A DESNÍVEL DO PISO FACILITANDO ASSIM O MANUSEIO DO PRODUTO, FIXADO AO, NOS DOIS PÉS LATERAIS UTILIZANDO SISTEMA GIROFIX COM CASTANHAS DE 15MM-Y E PINOS 6MM COM ROSCA SOBERBA; PRODUTO DEVE ATENDER ÁS EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR-17.3(MOBILIÁRIO PARA POSTOS DE TRABALHO) DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E DO EMPREGO ATRAVÉS DE APRESENTAÇÃO DE LAUDOS TÉCNICOS JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS EMITIDOS POR ÓRGÃOS, FUNDAÇÕES, AUTARQUIAS DO PODER PUBLICO OU LABORATÓRIOS DE CERTIFICAÇÃO PÚBLICOS, ACREDITADOS PELO INMETRO, ATESTADO QUE O PRODUTO ATENDE AS EXIGÊNCIAS DA NOR PEDA DE DESCLASSIFICAÇÃO.	ETA 1450X1450		DAGINA 7. ANGO
3. 201 UN	ARMÁRIO ALTO FECHADO ESCRITÓRIO COM 2 PORTAS CONFECCIONADO EM MDP BP (15MM) REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA COM ACABAMENTO EM FITA PVC (POLIESTIRENO), MEDINDO (AXLXP) 1,60 X 0,90 X 0,40 CM COM VARIAÇÃO DE 3%. CONTENDO 03-PRATELEIRAS INTERNAS, SENDO 1 FIXA E 2 REMOVÍVEIS. 02 PORTAS CONFECCIONADO NO MESMO MATERIAL DO CORPO FECHADURA CILÍNDRICA TIPO YALE COM SISTEMA ARTICULADO CONTENDO 2 CHAVES, PUXADOR EM POLIETILENO(PLÁSTICO DE ALTO IMPACTO) DO TIPO CONCHA DOBRADIÇAS DE AÇO COM TRAVAS PLÁSTICAS COM GARRAS QUE SE TRAVAM Á PORTA PRODUTO DEVE ATENDER ÁS EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMIENTADORA NR-17.3(MOBILIÁRIO PARA POSTOS DE TRABALHO) DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E DO EMPREGO ATRAVÉS DE APRESENTAÇÃO DE LAUDOS TÉCNICOS JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS EMITIDOS POR ÓRGÃOS, FUNDAÇÕES, AUTARQUIAS DO PODER PUBLICO OU LABORATÓRIOS DE CERTIFICAÇÃO PÚBLICOS, ACREDITADOS PELO INMETRO, ATESTADO QUE O PRODUTO ATENDE AS EXIGENCIAS DA ÑR-17. SOB PENA DE DESCLASSIFICAÇÃO	PANDIN/ MX31	R\$ 720,00	R\$ 144.720,0
4. 45 UN	MESA RETANGULAR, PARA REUNIÃO; MEDINDO 2000X900X750 (LXPXA); TAMPO EM MADEIRA MDP DE 25ºMM DE ESPESSURA NA COR VERONA COMPOSTA DE PARTÍCULAS DE PINUS LIGADAS ENTRE SI POR RESINAS SINTÉTICAS DE URÉIA-FORMALDEÍDO, REVESTIDA COM PAPÉIS IMPREGNADOS COM RESINAS MELAMÍNICAS DE BAZXA PRESSÃO, EM AMBAS AS FACES REVESTIDAS COM FITA DE BORDA DE PVC COM 2 MM DE ESPESSURA EM TODOS OS LADOS, COM RAIO DE 25 MM NAS ARESTAS, SENDO ALTAMENTE RESISTENTE A IMPACTOS, PAINEL FRONTAL EM MADEIRA MDP DE 15 MM DE ESPESSURA NA COR VERONA, REVESTIDAS COM FITA DE BORDA DE PVC. POSSUIR DOIS PÉ DO TIPO "PAINEL" MEDINDO 650 (L) X 680 (A) X 25 (P) APROXIMADAMENTE QUE FORMA A ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO DA MESA E DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM MDP DE 25 MM, COM O MESMO MATERIAL DO TAMPO NA COR VERONA, REVESTIDAS COM FITA DE BORDA DE PVC. COM 2 MM DE ESPESSURA EM TODOS OS LADOS, COM RAIO DE 25 MM NAS ARESTAS, SENDO ALTAMENTE RESISTENTE A IMPACTOS; POSSUIR PONTEIRAS EM PLÁSTICO DE ALTO IMPACTO POSSIBILITANDO NIVELAMENTO DO PISO CASO HAJA NECESSIDADE; PRODUTO DEVE ATENDER ÁS EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR-17-3 (MOBILIÁRIO PARA POSTOS DE TRABALHO) DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E DO EMPREGO ATRAVÉS DE APRESENTAÇÃO DE LAUDOS TÉCNICOS JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS EMITIDOS POR ORGÃOS, FUNDAÇÕES, AUTARQUIAS DO PODER PUBLICO OU LABORATÓRIOS DE CERTIFICAÇÃO PÚBLICOS, ACREDITADOS PELO INMETRO, ATESTADO QUE O PRODUTO ATENDE AS EXIGÊNCIAS DA NR-17. SOB PENA DE DESCLASSIFICAÇÃO	PANDIN / MRA2000R TPP.	R\$ 819,00	R\$ 36,855,0
5. 234 UN	MESA DE TRABALHO COM DUAS GAVETAS MEDINDO (A X L X P) 740MMX 1200MMX 600MM NA COR AZUL. COM TAMPO E CORPO MACIÇOS CONFECCIONADOS EM MDP DE 15MM REVESTIDO EM MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE PROCESSO INDUSTRIAL DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO. ACABAMENTO COM FITA DE BORDA COLADO POR CENTRO DE USINAGEM PELO SISTEMA HOTMELT NA COR CINZA POSSUIR GAVETEIRO AÉREO COM 2. GAVETAS. COM ACABAMENTO EM FITA ABS, POSSUIR FECHADURA CILÍNDRICA TIPO YALE COM CHAVES, BOTIJÃO, E LINGUETA; POSSUIR PUXADORES TIPO ALÇA EM POLIETILENO DE ALTO IMPACTO; POSSUIR PÉ FIXO TIPO "H" COM ESTRUTURA EM ACO INDUSTRIAL COM TRATAMENTO ANTICORROSIVO ATRAVÉS DA FOSFORIZAÇÃO INORGÂNICA E REVESTIMENTO PELO SISTEMA EPÓXI-PÓ CURADO EM ESTUFA NA COR CINZA E ENTRE ELAS ALMOFADA EM MDP. DE. 15. MM NA MESMA COR DO TAMPO; POSSUIR PONTEIRAS OBLONGAS COM SAPATAS NIVELADORAS. PRODUTO DEVE ATENDER ÁS EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR.17.3 (MOBILLÁRIO PARA POSTOS DE TRABALHO) DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E DO EMPREGO ATRAVÉS DE APRESENTAÇÃO DE LAUDOS TÉCNICOS JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS EMÍTIDOS POR ÓRGÃOS, FUNDAÇÕES, AUTARQUIAS DO PODER PUBLICO OU LABORATÓRIOS DE CERTIFICAÇÃO PÚBLICOS, ACREDITADOS PELO INMETRO, ATESTADO QUE O PRODUTO ATENDE AS EXIGENCIAS DA NR.17.400 PADA DE DESCLASSIFICAÇÃO.	PANDIN / MX 120 + MXG-02	RS 342,00	R\$ 80.028,0
6. 360 UN	MESA PARA COMPUTADOR; MEDINDO 900MMX600X750MM NA COR AZUL. COM TAMPO E CORPOS MACIÇOS CONFECCIONADOS EM MDP DE 15MM REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO INDUSTRIAL DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO. ACABAMENTO COM FITA DE BORDA. COLADO POR CENTRO DE USINAGEÑ PELO SISTEMA SOTMELT NA COR CINZA. POSSUIR PORTA TECLADO MEDINDO 600 MM (L) X 250 MM (P) FABRICADO EM MDO DE 15MM NA COR CINZA QUE DESLIZE ATRAVÉS DE TRILHOS CORREDIÇA GOM ROLDANAS DE NYLON, POSSUIR PORTA CPU ACOPLADO A MESA MEDINDO 200 (L) X 400 MM (P); PÉ FIXO TIPO H COM ESTRUTURA EM AÇO INDUSTRIALCOM TRATAMENTO ANTICORROSÃO ATRAVÉS DA FOSFATIZAÇÃO INORGÂNICA E REVESTIMENTO PELO SISTEMA EXPOSI-PÓ CURADO EM ESTUFA NA COR CINZA E ENTRE ELAS ALMOFADA EM MDP DE 15 MM SA MESMA COR DO TAMPO, POSSUIR PONTEIRAS OBLONGAS COM SAPATAS NIVELADOBAS. PRODUTO DEVE ATENDER ÁS EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR-17.3(MOBILIÁRIO PARA POSTOS DE TRABALHO) DO	PANDIN / MX 90 MXPT36 MXSU35	R\$ 270,00	R\$ 97.200,0

-

D

			MINISTÉRIO DO TRABALHO E DO EMPREGO ATRAVÉS DE APRESENTAÇÃO DE LAUDOS		(3 L	SSA .
			TÉCNICOS JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS EMITIDOS POR ÓRGÃOS, FUNDAÇÕES, AUTARQUIAS DO PODER PÚBLICO OU LABORATÓRIOS DE CERTIFICAÇÃO PÚBLICOS, ACREDITADOS PELO INMETRO, ATESTADO QUE O PRODUTO ATENDE AS EXIGENCIAS DA NR-17, SOB PENA DE DESCLASSIFICAÇÃO.		(3	em)
7.	48~	UNC	ARMÁRIO BAIXO TIPO CREDENZA COM TAMPO CONFECCIONADO EM MDP DE NO MÍNIMO 25MM. FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO NA COR CARVALHO BERLIM COM ACABAMENTO ÉM FITA EM PVC (POLIESTIRENO) COM 2MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS; COM FUNDO, PRATELEIRA E LATERAIS EM MDP REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO COM 15MM DE ESPESSURA; DEVE POSSUIR 03 PRATELEIRAS SENDO DUAS INTERNAS E 1 EXTERNA; POSSUIR 02 PORTAS NA COR PRETA CONFECCIONADO EM MDP BP DE 15MM COM ACABAMENTO EM FITA PÓCIPOLIESTIRENO) MEDINDO 630MM(A)X 380MM(L) COM EECHADURA CILÍNDRICA TIPO YALE - COM SISTEMA ARTICULADO CONTENDO 2 CHAVES É DOBRADIÇA COM TRAVAS PLÁSTICAS COM GARRAS QUE SE TRAVAM À PORTA DE AÇO. POSSUIR PUXADORES EM PLÁSTICO DE ALTO IMPACTO DERIVADO DO PETRÓLEO TIPO CONÇHA. ARMÁRIO DEVE POSSUIR PÉS TIPO OCTOGONAL COM ESPESSURA DE (5MM)DE POLIESTIRENO COM REGULAGEM QUE PERMITE A REGULAGEM QUANDO HÁ DESNÍVEL DO PISO FACILITANDO ASSIM O MANUSEIO DO PRODUTO. O ARMÁRIO DEVE POSSUIR AS SEGUINTES MEDIDAS: 750X1200X480 MM (AXLXP) COM VARIAÇÃO DE 15-5%, PRODUTO DEVE ATENDER ÁS EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR-17.5 (MOBILIÁRIO PARA POSTOS DE TRABALHO) DO MINISTÉRIO DÓ TRABALHO E DO EMPREGO ATRAVÉS DE APRESENTAÇÃO DE LAUDOS TÉCNICOS JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS EMITIDOS POR ÓRGÃOS, FUNDAÇÕES, AUTARQUIAS DO PODER PUBLICO OU LABORATÓRIOS DE CERTIFICAÇÃO PUBLICOS, ACREDITADOS PELO INMETRO, ATESTADO QUE O PRODUTO ATENDE AS EXIGÊNCIAS DA NR-17.5 OB PENA DE DESCLASSIFICAÇÃO.	PANDIN / CREDOI AN – PTM	R\$ 670,00	RS 32.160,0
8.	43	UNI	ARMÁBIO BAIXO TIPO CREDENZA TAMPO CONFECCIONADO EM MDP DE NO MÍNIMO 25MM. FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO NA COR CARVALHO BERLIM COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC (POLIESTIRENO) COM 2MM ÉSPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS, COM FUNDO, PRATELEIRA E LATERAIS EM MDP REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO COM 15MM DE ESPESSURA; DEVE POSSUIR 02 PRATELEIRAS INTERNAS E 1 NICHO ACIMA DAS GAVETAS; POSBUIR NA PÁRTE CENTRAL COM 03 GAVETAS COM FRENTE EM MADEIRA MDP BP 15MM, PLEXÍVEL POSSIBILITANDO A TROCA DA MESMA E CORPO DA GAVETA EM GALVATUME CHAPA 26 COM TRILHO CORREDIÇA DE 400MM, POSSUIR 02 PORTAS NA COR PRETA CONFECCIONADO EM MDP BP DE £15MM COM ACABAMENTO EM FITA PVC(POLIESTIRENO) MEDINDO 630MM(A)X 380MM(L) COM FECHADURA CILÍNDRICA TIPO YALE COM SISTEMA ARTICULADO CONTENDO 2 CHAVES E DOBRADIÇA COM TRAVAS PLÁSTICAS COM GARAS QUE SE TRAVAM À PORTA DE AÇO POSSUIR PUXADORES EM PLÁSTICAS COM GARAS QUE SE TRAVAM À PORTA DE AÇO POSSUIR PUXADORES EM PLÁSTICAS COM GARAS QUE SE TRAVAM À PORTA DE AÇO POSSUIR PUXADORES EM PLÁSTICAS COM GARAS QUE SE TRAVAM À PORTA DE AÇO POSSUIR PUXADORES EM PLÁSTICAS COM GARAS QUE SE TRAVAM À PORTA DE AÇO POSSUIR PUXADORES EM PLÁSTICAS COM GARAS QUE SE TRAVAM À PORTA DE AÇO POSSUIR PUXADORES EM PLÁSTICAS COM GARAS QUE SE TRAVAM À PORTA DE AÇO POSSUIR PUXADORES EM PLÁSTICAS COM GARAS QUE SE TRAVAM À PORTA DE AÇO POSSUIR PUXADORES EM PLÁSTICAS COM GARAS QUE SE TRAVAM À PORTA DE AÇO POSSUIR PUXADORES EM PLÁSTICAS COM GARAS QUE SE TRAVAM À PORTA DE AÇO POSSUIR PUXADORES EM PLÁSTICAS COM GARAS QUE SE TRAVAM À PORTA DE AÇO POSSUIR PUXADORES EM PLÁSTICAS COM GARAS QUE SE TRAVAM À PORTA DE AÇO POSSUIR PUXADORES EM PLÁSTICAS COM GARAS QUE SE TRAVAM DE COMO DE POSSUIR DE SEDIDAS. POSSUIR DE SEDIO DE ALO DE ALO	PANDIN / CREDGOJA N – PTM	R\$ 880,00	RS 39 600,0
9.	/ ₄₅ V	UN	BALCÃO DE 75-5%. BALCÃO DE 35-5%. BALCÃO DE ATENDIMENTO EM L MEDINDO 1100MM(A)X1550(L1)X1550MM(L2)X654MM(P) COM DOIS TAMPOS, I SUPERIOR PARA ATENDIMENTO AO PUBLICO E OUTRO INFERIOR PARA TRABALHO INTERNO AMBOS COM 30CM DE PROFUNDIDADE DE ÁREA ÚTIL CONFECCIONADOS EM MOP BP (25MM) FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE LUM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO NAS CORES VERONA COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC COM 2MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABES ADAS NA MESMA COR DO TAMPO FIXADO ATRAVÉS DE CASTANHA GIROFIX PARA I5MM E PINOS MÓ ROSCA SOBERBA A ESTRUTURA QUE DEVE SER FABRICADO COM MESMO MATERIAL DO TAMPO, MDP DE 25MM, POSSUIR CALHAS PASÓA FIO INFERIOR E SUPERIOR CONFECCIONADAS EM AÇO CHAPA #24 MEDINDO 200MM DE LARGURA. POSSUIR PÉS TIPO OCTICIONADAS EM AÇO CHAPA #24 MEDINDO 200MM DE LARGURA. POSSUIR PÉS TIPO OCTICIONAL COM ESPESSURA DE (5MM) DE PLÁSTICO DE ALTO IMPACTO COM REGULAGEM QUE PERMITE A REGULAGEM QUANDO Á DESNÍVEL DO PISO FACILITANDO ASSIM O MANUSEIO DO PRODUTO.	PANDIN / BCAT 1550X1550	R\$ 1.440,00	R\$ 64.800,00

LOTE 17 - EXCLUSIVO ME E EPP

ITEM	QTD	UN	ESPECIFICAÇÕES	MARCA MODELO	VALOR UNITÁRIO	VALOR
t.	19	UN	MESA PARA REUNIÃO REDONDA COM TAMPO BRANCO COM PERFIL PRETO, DIÂMETRO DE LIOCM E PÉ PAINEL EM "X" CONFECCIONADO EM MDP (¿5MM) REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÉNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO NA MESMA COR BRANCA COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC (POLIESTIRENO) COM 2MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS NA COR BRANCO. POSSUIR PÉ FIXADOS AO TAMPO ATRAVÉS DE CASTANHAS E PINOS GROFIX. PÉS COM PONTEIRAS SAPATA TIPO "U" EM AÇO CHAPA #20 COM PONTEIRA REGULÁVEL TIPO OCTOGONAL EM POLIESTIRENO (PLÁSTICO DE ALTO IMPACTO) POSSIBILITANDO A REGULAGEM QUANDO HOUVER DESNÍVEL DE PISO GARANTIA MÍNIMA DE J ANO, PRODUTO DEVE ATENDER ÁS EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR-17.3(MOBILIÁRIO PARA POSTOS DE TRABALHO) DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E DO EMPREGO ATRAVÉS DE APRESENTAÇÃO	PANDEN / MERAN 1100/25	R\$ 565,00	RS 10.735,00

De

MEIO DE UM ENCAIXE EM TÓDO O TUBO DA BASE DA FRENTE DA CADEIRA E 2 (DUAS) CAVIDADES REFORÇADAS COM ALETAS DE 2MM DE ESPESSURA, QUE ACOMODAM PARAFUSOS AUTO ATARRAXANTES PARA PLÁSTICO DE DIÁMETRO 5X25 MM FENDA PHILLIPS. NA PARTE FRONTAL, QUE FICA EM CONTATO COM AS PERNAS DO USUÁRIO DEVE SER PROVIDO DE BORDA ARREDONDADA COM RAIO A FIM DE NÃO OBSTRUIR A CIRCULAÇÃO SANGUÍNEA. A ALTURA DO ASSENTO ATÉ O CHÃO É DE 355 MM. O ENCOSTO DEVE SER INTEIRIÇO, SEM NENHUM TIPO DE VENTILAÇÃO OU ABERTURA, PABRICADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO SUAS DIMENSÕES SÃO 374 MM DE LARGURA POR 195 MM DE ALTURA, COM ESPESSURA DE PAREDE MÉDIA DE 3,5 MM. A PEÇA DEVE POSSUIR CANTOS ARREDONDADOS E UNE-SE À ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES DE SUAS CAVIDADES POSTERIORES AOS TUBOS DA ESTRUTURA METÁLICA DA CADEIRA E DEVE SER TRAVADA POR DOIS PINOS RETRÁTEIS INJETADOS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO, NA MESMA COR DO ENCOSTO, DISPENSANDO A PRESENÇA DE REBITES OU PARAFUSOS. A ESTRUTURA DEVE SER FABRICADA À PARTIR DE TUBOS DE SECÇÃO REDONDA COM Ø 19,05 MM E 1,5 MM DE ESPESSURA DE PAREDE DOBRADOS E SOLDADOS. O CONJUNTO ESTRUTURAL DEVE RECEBE BANHOS QUÍMICOS E PINTURA EPOXI EM PÓ. AS EXTREMIDADES DAS PERNAS DA CADEIRA RECEBEM SAPATAS PLÁSTICAS DE ACABAMENTO PADRÃO FINDE.

1590

VALOR GLOBAL DO LOTE 21: R\$ 79.285,00 (-SETENTA E NOVE MIL, DUZENTOS E OITENTA E CINCO REAIS-)

VALOR GLOBAL DA PROPOSTA: RS 14.166.238,00 (-QUATORZE MILHÕES, CENTO E SESSENTA E SEIS MIL, DUZENTOS E TRINTA E OITO REAIS-)

PRAZO DE ENTREGÁ: CONTORME EDITAL OU NO PRAZO MÁXIMO DE 20 (VINTE) DIAS, NOS QUANTITATIVOS DISCRIMINADOS, APÓS O RECEBIMENTO DA ORDEM DE COMPRA/ALITORIZAÇÃO DE FORNECIMENTO PELA ADMINISTRAÇÃO, NO LOCAL, DIA E HORÂRIO ESTABELECIDOS PELA UNIDADE GESTORA.

PRAZO DE PAGAMENTO: CONFORME EDITAL OU ATÉ 30 (TRINTA) DIAS DA DATA DA ENTREGA BEM E APÓS O ENCAMINHAMENTO DA DOCUMENTAÇÃO TRATADA NESTE SUB ITEM, OBSERVADAS AS DISPOSIÇÕES EDITALÍCIAS, ATRAVÉS DE CRÉDITO NA CONTA BANCÁRIA DO FORNECEDOR OU ATRAVÉS DE CHEQUE NOMINAL.

PRAZO DE VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL OU 60 (SESSENTA) DIAS

PRAZO DE GARANTIA: CONFORME EDITAL E TERMO DE REFRÊNCIA OU 12 (DOZE) MESES.

DECLARAMOS QUE, NOS VALORES APRESENTADOS ACIMA, ESTÃO INCLUSOS AS DESPESAS REFERENTES AOS CUSTOS DE OPERACIONALIZAÇÃO DO SISTEMA ELETRÔNICO, TRIBUTOS, ENCARGOS TRABALHISTAS, PREVIDENCIÁRIOS, FISCAIS E COMERCIAIS, TAXAS, FRETES, SEGUROS, DESLOCAMENTO DE PESSOAL, CUSTOS E DEMAIS DESPESAS QUE POSSAM INCIDIR SOBRE A ENTREGA E FORNECIMENTO DO OBJETO, INCLUSIVE A MARGEM DE LUCRO.

DECLARAMOS DE QUE NOS PRECOS OPERTADOS ETSÃO INCLUIDAS TODAS AS DESPESAS INCIDENTES SOBRE O FORNECIMENTO REFERENTES A TRIBUTOS, ENCARGOS SOCIAIS E DEMAIS ÔNUS DIRETOS E INDIRETOS QUE INCIDAM SOBRE A EXECUÇÃO DO OBJETO DESTA LICITAÇÃO.

DECLARAMOS TOTAL CONCORDÂNCIA COM OS TERMOS DO EDITAL.

DECLARAMOS DE QUE RESPONDEMOS POR TODOS OS PREJUÍZOS, PERDAS E DANOS QUE VENHAMA A OCORRER REFERENTES AO TRASNPORTE E ENTREGA DOS PRODUTOS, CASO VENHA A SER CONTRATADO.

DECLARAÇÃO DE QUE O PROPONENTE CUMPRE PLENAMENTE OS REQUISITOS DE HABILITAÇÃO E QUE SUA CARTA PROPOSTA ESTÁ EM CONFORMIDADE COM AS EXIGÊNCIAS DO INSTRUMENTO CONVOCATÓRIO (EDITAL).

DECLARA, SOB AS PENAS DA LEI, QUE, ATÉ A PRESENTE DATA, INEXISTEM PATOS IMPEDITIVOS PARA SUA HABILITAÇÃO NA PRESENTE LICITAÇÃO, CIENTE DA OBRIGATORIEDADE DE DECLARAR OCORRÊNCIAS POSTERIORES;

RECEBEMOS OS DOCUMENTOS E TOMAMOS CONHECIMENTO DE TODAS AS INFORMAÇÕES E DAS CONDIÇÕES LOCAIS PARA O CUMPRIMENTO DAS OBRIGAÇÕES OBJETO DA LICITAÇÃO;

CONCORDAMOS E SUJEITAMO-NOS COM AS CONDIÇÕES E TEOR ESTABELECIDOS NO EDITAL; E

PARA FINS DO DISPOSTO NO INCISO V DO ART. 27 DA LEI Nº 8.666, DE 21 DE JUNHO DE 1993, ACRESCIDO PELA LEI Nº 9.854, DE 27 DE OUTUBRO DE 1999, CUMPRE COM O DISPOSTO NO INCISO XXXIII, DO ARTIGO 7º DA CONSTITUIÇÃO FEDERAL DE 05/10/1988.

DATA: 11/10/2019

The same of the sa

8



PANDIN°

Soluções em Ambientes

ESPECIFICAÇÃO LINHA ARENA PÉ PAINEL



MESA REUNIÃO REDONDA 1200 MRRAN 1100/25

Tampo: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 740mm(A)x1100mm(D)25mm(E), nas cores padrão Pandin, com acabamento em fita em PVC (poliestireno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas.

Pé Painel: Confeccionados em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 740mm(A)x1100mm(D)25mm(E), nas cores disponíveis no padrão PANDIN com acabamento em fita em PVC (poliestireno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabecadas, fixados ao tampo através de castanhas e pinos Girofix.

Ponteiras: Sapata tipo "U" em Aço chapa #20(0,90mm) com ponteira regulável tipo octogonal em poliestireno (Plástico de Alto Impacto) derivado do petróleo possibilitando a regulagem quando houver desnível de piso.

DIMENSÕES	ALTURA	DIÂMETRO
MRRAN 1100	740mm	1100mm







www.pandin.com.br Fone: (17) 2136-8300 - Fax: 2136-8305 Inscrição Estadual: 647.002.798.113 CNPJ: 59.960.203/0001-72 Av. João Batista Vetorazzo, 1539 GEP: 15035-470 - São José do Rio Preto - SP

PANDIN°



Soluções em Ambientes

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA LINHA ARENA PP



ESTAÇÃO DE TRABALHO

Tampo: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão nas cores disponíveis no padrão Pandin. com acabamento em fita em PVC (poliestireno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas. Podendo ser de 1250mm a 1650mm (Conforme medidas abaixo).

2-Retaguardas: Confeccionadas em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão nas cores disponíveis no padrão Pandin.

Pés da mesa. Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 682mm(A) x 639mm(L) x 25mm(E), nas cores padrões disponíveis na PANDIN, com arremate de acabamento entre tampo e pés Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 600mm(L) x 25mm(A) x 15mm(E) na cor preta, Pés Tipo Octogonal com espessura de (5mm)de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) que permite a regulagem quando á desnível do piso facilitando assim o manuseio do produto, fixado ao tampo utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pinos 6mm com rosca soberba

Pé central: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 707mm(A) x 118mm(L) x 25mm(E), na cor: preta Fixado ao tampo através de chapa em aço tipo L.

8

www.pandm-com.lw Fone: (17) 2136-8300 - Fax: 2136-8305 Inscrição Estadual: 647.002.798.113 CNPJ: 59.960.203/0001-72 Av. João Batista Vetorazzo, 1539

CEP: 15035-470 - São José do Rio Preto - SP



DIMENSÕES	ALTURA	LARGURA	PROFUNDIDADE
ETA125125	740mm	1250X1250mm	655mm
ETA125135	740mm	1250X1350mm	655mm
ETA125145	740mm	1250X1450mm	655mm
ETA125155	740mm	1250X1550mm	655mm
ETA125165	740mm	1250X1650mm	655mm
ETA135135	740mm	1350X1350mm	655mm
ETA135145	740mm	1350X1450mm	655mm
ETA135155	740mm	1350X1550mm	655mm
ETA135165	740mm	1350X1650mm	655mm
ETA145145	740mm	1450X1450mm	655mm
ETA145155	740mm	1450X1550mm	655mm
ETA145165	740mm	1450X1650mm	655mm
ETA155155	740mm	1550X1550mm	655mm
ETA155165	740mm	1550X1650mm	655mm
ETA165165	740mm	1650X1650mm	655mm



8

www.pandin.com.br Fone: (17) 2136-8300 - Fax: 2136-8305 Inscrição Estadual: 647.002.798.113 CNPJ: 59.960.203/0001-72 Av. João Batista Vetorazzo, 1539 CEP: 15035-470 - São José do Rio Preto - SP

PANDIN*



Suluções em Ambientes

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA - LINHA MAXXI



ARMARIO ALTO MODELO: MX 31

Tampo: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 15mm(E) x 860mm(L) x 385mm(P) com acabamento em fita PVC (poliestireno) com (0,45mm) de espessura.

Laterais: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Uréia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 1560mm(A) x 385mm(P) x 150mm(E) com acabamento em fita PVC(polietileno) com (0,45mm) de espessura.

Retaguardas: Contém 2 retaguardas fixadas no fundo pra parede do armário através de perfil "H" confeccionada em MDF (3mm) (Fibras de Média Densidade) fabricado através de fibras de madeira com resinas sintéticas (Uréia Formol), fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 1530mm(A) x 426mm(L) x 3mm(E).

Prateleiras Superior e Inferior: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Uréia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 860mm(L) x 335mm(P) x 150mm(E) com acabamento em fita PVC(polietileno) com (0,45mm) de espessura.

D

8

www.pandin.com.br Fone: (17) 2136-8300 - Fax: 2136-8305 Inscrição Estadual: 647.002.798.113 CNPJ: 59.960.203/0001-72 Av João Batista Vetorazzo, 1539 CEP: 15035-470 - São José do Rio Preto - SP Prateleira Central: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Uréia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 860mm(L) x 375mm(P) x 150mm (E) com acabamento em fita PVC(polietileno) com (0,45mm) de espessura.

Fundo: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Uréia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 860mm(L) x 375mm(P) x 150mm(E),

Portas: 2 Portas Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Uréia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 1539mm(A) x 435mm(L) x 15mm(E), nas cores Padrão da Pandin, com acabamento em fita ABS(0,45mm espessura).

Fechadura cilíndrica Tipo Yale - com sistema articulado contendo 2 chaves.

Puxador em Polietileno(Plástico de alto impacto derivado do petróleo) tipo concha. medindo 458(L) 1 dobra com (15mm) á 90º,2º dobra com (29mm) á 315º.

Pés: Tipo Octogonal com espessura de (5mm)de polietileno (Plástico de Alto Impacto) com regulagem que permite a regulagem quando á desnível do piso facilitando assim o manuseio do produto.

Dobradiças modelo:Alta com travas plásticas com garras que se travam á porta de aço.

Obs: Todos os suportes para pasta suspensa dos armários da linha arena deverão ser fixado abaixo da prateleira central.(fixa).

Dimensões:.......Alt......Larg.......Prof.

Externas:......1580mm......890mm......380mm

Fone: (17) Inscriçã

www.pandin.com.br Fone: (17) 2186-8300 - Fax: 2136-8305 Inscrição Estadual: 647,002-798-113 CNPJ: 59.960.203/0001-72 Av. João Batista Vetorazzo, 1539

CEP: 15035-470 - São José do Rio Preto - SP

PANDIN[®]

Soluções em Ambientes

ESPECIFICAÇÃO LINHA ARENA PÉ PAINEL



MESA DE REUNIÃO MRA2000RTPP.

Tampo: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 250mm(E)x1998mm(L)x930mm(P), nas cores padrão Pandin, com acabamento em fita em PVC (poliestireno)com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas.

Retaguarda das mesas: 2-Retaguardas Confeccionado em MDP BP (150mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo: 150mm(E)x1340mm(L)x330mm(A), nas cores padrões disponíveis na PANDIN. fixada ao tampo e aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pinos 6mm com rosca soberba.

Pés da mesa. Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 250mm(E)x635mm(L)x680mm(A), nas cores padrões disponíveis da PANDIN, com arremate de acabamento entre tampo e pés Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 600mm(L)x25mm(A)x15mm(E) na cor preta, Ponterias tipo Octogonal com espessura de (5mm)de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) que permite a regulagem quando á desnível do piso facilitando assim o manuseio do produto, fixado ao tampo utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pinos 6mm com rosca soberba

DIMENSÕES	ALTURA	LARGURA	PROFUNDIDADE
	740mm	2000mm	930mm



Pandin°

Soluções em Ambiente Antiva



MESA AUXILIAR MX 120

Tampo: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 15mm(E) x 1095mm(L) x 485mm(P) com acabamento em Perfil Ergonsoft 180°.

Retaguardas: Confeccionadas em (MDP BP) de 15mm partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão com cores disponíveis no padrão PANDIN, nas medidas: de 150mm(E) x 300mm(A) x 966mm(L).

Estrutura: Pé tipo "H", composto na base em tubo oblongo 29x58 mm em chapa #20 (0,90mm), travessa superior tipo "U" 13x18 mm em chapa #16 (1,50mm), para fixação do tampo, coluna central em formato de canaleta em U duplo em chapa #18 (1,20mm), para encaixe de almofadas em MDP BP 15 mm, ponteiras oblongas 29x58 mm, nas cores cinza, preto e ovo, com sapatas niveladoras, para corrigir desnível de piso.

Tratado pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó (tinta Hibrida) com camada de 30 a 40 mícrons com secagem em estufa a 240 °C, nas cores disponíveis no padrão PANDIN.

Processo com rigoroso controle de qualidade analisado por um laboratório certificado pelo INMETRO atendendo as normas da NBR 8094:1983 " Material metálico revestido e não revestido a corrosão por exposição a Névoa Salina", onde é feito ensaio de corrosão acelerada com névoa salina por 500hrs segundo a norma NBR 5770, devendo o grau de corrosão determinado conforme a ISO 4628-3:2015, não devendo ser maior que Ri 1, conforme item 4.3.1 da norma ABNT 13961:2010.

Pintura eletrostática controlada por Reciprocador, tornando à aplicação uniforme.

Capacidade por prateleira 15kg.

ALTURA	LARGURA	PROFUNDIDADE
740mm	1200mm	615mm
		740mm 1200mm





Pandin[®]



Soluções em Ambientes



Gaveteiro Aéreo 2 gavetas - MXG-02

Gaveteiro todo em MDP BP(Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas, revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão.

Estrutura do Gaveteiro: Com laterais (direita e esquerda) em (MDP BP 15mm) medindo 208mm(C)356mm(L) com acabamento em fita ABS de (0,45mm), possui dois rasgos em cada lateral com 3 dobras perpendiculares em cada lateral para a movimentação das gavetas formando um "U" com medidas sendo a primeira dobra a 90° com (5mm) a segunda a 90° sendo (8mm) e a terceira com (5mm). Possui também um rasgo na lateral direita para a o tranco da fechadura com 3 dobras perpendiculares formando um "U" com medidas sendo a primeira dobra a 90° com (5mm) a 2° á 90° com (10mm) e a terceira á 90° terminando com (5mm). Na parte trazeira do Gabinete possui 2 travas para a melhor fixação do gabinete sendo de material (Duraplac) com medidas 356mm(C)71mm(L)3mm(E),4 hastes para a fixação das laterais em material (MDP BP 15mm) com dois furos em cada para fixação das laterais nas possui furos para fixação 80mm(C)326mm(L)15mm(E).Tranca para a fixação das gavetas na lateral direita em chapa #16 medindo com uma chapinha galvanizada superior 270mm(C)15mm(L)

Gavetas:Corpo da gaveta em (MDF) de 10mm(E) com 2 laterais sendo (direita e esquerda)medindo 307mm(C)66mm(L)um fundo medindo300mm(C)66mm(L),possui uma base de baixo onde as laterais são fixadas através de (canal de perfuração)medindo 340mm(C)374mm(L)10mm(E)possui um canal para a fixação da tranca para o travamento das gavetas.Na parte frontal da estrutura da gaveta usa-se uma frente interna para a fixação das frentes das gavetas medindo 40mm(C)300mm(L)10mm(E).Frente das gavetas em (MDP BP)15mm(E) com acabamento de fita ABS (0,45)mm medindo 357mm (C)110mm (L)15mm(E).Na gaveta superior possui uma Fechadura cilíndrica tipo Yale com chaves,botijão, e lingüeta,puxadores tipo alça em polietileno de alto impacto.

Medida:

MODELO.......Altura......Largura......Profundidade
MXG02.......208mm.....356mm.







www.pandin.com.br Pone: (17) 2136-8300 - Pax: 2136-8305 Inscrição Estadual: 647.002.798.113 CNPJ: 59.960.203/0001-72 Av. João Batista Vetorazzo, 1539 CEP: 15035-470 - São José do Rio Preto - SP

PANDIN[®]



Soluções em Ambientes

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA - LINHA MAXXI



MESA AUXILIAR MX 90

Tampo: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 15mm(E)x800mm(L)x485mm(P) com acabamento em Perfil Ergonsoft 180°.

Retaguardas: Confeccionadas em (MDP BP) de 15mm partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melaminica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão com cores disponíveis no padrão PANDIN, nas medidas: de 150mm(E)x300mm(A)x671mm(L).

Estrutura: Pé tipo "H", composto na base em tubo oblongo 29x58 mm em chapa #20 (0,90mm), travessa superior tipo "U" 13x18 mm em chapa #16 (1,50mm), para fixação do tampo, coluna central em formato de canaleta em U duplo em chapa #18 (1,20mm), para encaixe de almofadas em MDP BP 15 mm, ponteiras oblongas 29x58 mm, nas cores cinza, preto e ovo, com sapatas niveladoras, para corrigir desnível de piso.

Acabamento: Tratado pelo processo anticorrosívo por fosfatização à base de zinco, processo eletrostático de pintura a pó, na cor cinza cristal, camada de 30 a 40 mícron e secagem em estufa de alta temperatura (240º C) graus. Pintura eletrostática liquida nas partes em aço nas cores: cristal, preto, bege areia (ovo), com camada de 25 à 30 mícrons, secagem em estufa a 150 graus centígrados. Pés Tipo Octogonal com espessura de (5mm)de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) que permite a regulagem quando á desnível do piso facilitando assim o manuseio do produto.

DIMENSÕES

Altura......Profundidade

MX90 740mm 920mm 615mm



S)

Pandin*

1600 entes

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA - LINHA MAXXI



PORTA TECLADO MX PT36

Características:

-Tampo em MBP, de 15mm, nas cores disponíveis no padrão PANDIN, com acabamento de fita PVC 0,45mm, desliza por trilho corrediça com roldanas de nylon.

Estrutura:

 -Dispositivos para fixação as mesas de ambos os lados em metal tipo "L"com canaleta para deslizamento, fixados ao tampo por parafusos com rosca soberba.

Acabamento:

-Partes em aço tratado pelo processo anticorrosívo por fosfatização à base de zinco, processo eletrostático de pintura com camada de 30 a 40 microns, podendo ser a pó, com secagem em estufa de alta temperatura (240° C) graus. Pintura eletrostática liquida com camada de 25 à 30 mícrons, secagem em estufa 'a 150 graus centígrados

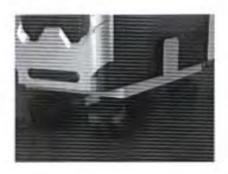
Dimensões	Altura		Largura	Profundidade
	65mm	x	650mm	x 250mm



Pandin[®]



ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA – LINHA MAXXI



Porta CPU - MXSU 35

Características do Produto: Tampo em MDP BP(Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas, revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, medindo (200(L)x370mm(P)x15mm(E) com acabamento. Na base possui 4 rodízios 2 com trava, e 2 sem trava para a movimentação.

Dimensões:.....Alt.....Larg......Prof.
Externas:.....98mm.....200mm.....370mm

do De

8/

Pandin[®]

1602 Hanne

Soluções em Ambiente

ESPECIFICAÇÃO LINHA ARENA



Credenza Prateleiras - CRED01AN - PTM

Tampo: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo25mm(E)x1197(L)x470(P), nas cores disponíveis no padrão Pandin com acabamento em fita em PVC (poliestireno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas.

Laterais: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 15mm(E)700mm(A)x458(P) com acabamento em fita PVC(poliestireno) com (0,45mm) de espessura.

Retaguarda: Confeccionado em MDP BP (10mm) (Partículas de Média Densidade)
fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo
10mm(E)1174mm(A)x644mm(P).

Fundo: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo.

15mm(E)1165mm(L)x409mm(P).



Portas: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão com acabamento em fita PVC(poliestireno) com (0,45mm) de espessura. padrão, com as medidas 629mm(A)x 375mm(L).

Fechadura cilíndrica Tipo Yale - com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador em Polietileno (Plástico de alto impacto derivado do petróleo) tipo concha. medindo 458(L) 1 dobra com (15mm) á 90°,2° dobra com (29mm) à 315°. Pés: Tipo Octogonal com espessura de (5mm) de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com regulagem que permite a regulagem quando há desnível do piso facilitando assim o manuseio do produto. Dobradiça modelo: Alta com travas plásticas com garras que se travam à porta de aço.

DIMENSÕES	ALTURA	LARGURA	PROFUNDIDADE
Externas	733mm	1200mm	474mm
Internas	639mm	1169mm	436mm

e of

B

PANDIN[®]

Soluches em Ambiente.

ESPECIFICAÇÃO LINHA ARENA PÉ PAINEL ESPECIFICAÇÃO LINHA ARENA PÉ PAINEL



Credenza com 03 Gavetas

CREDG03AN - PTM

Tampo: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 250mm(E)x1197mm(L)x470mm(P), nas cores disponíveis no padrão Pandin com acabamento em fita em PVC (poliestireno)com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas.

Laterais: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 150mm(E)x700mm(A)x458mm(I) com acabamento em fita PVC(poliestireno) com

(0,45mm) de espessura.

Retaguarda: Confeccionado em MDP BP (10mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 100mm(E)x644mm(A)1174mm(L).

Fundo: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada





através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 150mm(E)x1165mm(L)409mm(P).

Portas: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 15mm(E)x630mm(A)377mm(L) com acabamento em fita PVC(poliestireno) com (0,45mm) de espessura

Gavetas: Frente em madeira MDP BP 15mm, flexível possibilitando a troca da mesma. Corpo da gaveta em Galvalume (Al+Zn) chapa #26(0,45mm) com trilho corrediça de 400mm.

Puxador: em Polietileno (Plástico de alto impacto derivado do petróleo) tipo concha. medindo 458(L) 1 dobra com (15mm) á 90°,2° dobra com (29mm) à 315°.

Pés: Tipo Octogonal com espessura de (5mm)de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com regulagem que permite a regulagem quando há desnível do piso facilitando assim o manuseio do produto.

Dobradiça modelo: AL-2 estampada.

Fechadura cilíndrica Tipo Yale - com sistema articulado contendo 2 chaves. Puxador em Polietileno (Plástico de alto impacto derivado do petróleo) tipo concha. medindo 458(L) 1 dobra com (15mm) à 90°,2° dobra com (29mm) à 315°. Pés: Tipo Octogonal com espessura de (5mm)de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) com regulagem que permite a regulagem quando há desnível do piso facilitando assim o manuseio do produto. Dobradiça modelo: Alta com travas plásticas com garras que se travam à porta de aço.

How

DIMENSÕES	ALTURA	LARGURA	PROFUNDIDADE
Externas	733mm	1200mm	474mm
Interna	639mm	1169mm	436mm







Pandin[®]



Soluções em Ambieni

Balcão de Atendimento - BCAT 1250X1250 ATÉ 1650X1650MM



Tampos: Confeccionados em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão nas cores disponíveis no padrão Pandin com acabamento em fita em PVC (polietileno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas na mesma cor do tampo. Fixado através de castanha girofix para 15mm e pinos M6 rosca soberba.

MEDIDAS TAMPOS:	
BCAT 1250 X 1250mm(L) X 25mm (A) X 654mm (P)	
BCAT 1250 X 1350mm (L) X 25mm (A) X 654mm (P)	
BCAT 1250 X 1450mm(L) X 25mm (A) X 654mm (P)	
BCAT 1250 X 1550mm(L) X 25mm (A) X 654mm (P)	
BCAT 1250 X 1650mm(L) X 25mm (A) X 654mm (P)	
BCAT 1350 X 1350mm(L) X 25mm (A) X 654mm (P)	
BCAT 1350 X 1450mm(L) X 25mm (A) X 654mm (P)	47
BCAT 1350 X 1550mm(L) X 25mm (A) X 654mm (P)	
BCAT 1350 X 1650mm(L) X 25mm (A) X 654mm (P)	
BCAT 1450 X 1450mm(L) X 25mm (A) X 654mm (P)	
BCAT 1450 X 1550mm(L) X 25mm (A) X 654mm (P)	
BCAT 1450 X 1650mm(L) X 25mm (A) X 654mm (P)	
BCAT 1550 X 1550mm(L) X 25mm (A) X 654mm (P)	C.
BCAT 1550 X 1650mm(L) X 25mm (A) X 654mm (P)	

Tampos superiores: Confeccionados em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão nas cores disponíveis no padrão Pandin com acabamento em fita em PVC (polietileno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas



na mesma cor do tampo. . Fixados através de castanha girofix para 15mm e pinos M6 rosci soberba.

MEDIDAS TAMPOS:	MEDIDAS TAMPOS SUPERIORES:
BCAT 1250X1250mm(L) X 25mm (A) X 654mm (P)	02 de 806mm(L) X 300mm (P).
BCAT 1250X1350mm (L) X 25mm (A) X 654mm (P)	01 de 806mm e 01 de 906mm (L) X 300mm (P).
BCAT 1250X1450mm(L) X 25mm (A) X 654mm (P)	01 de 806mm e 01 de 1006mm(L) X 300mm (P).
BCAT 1250X1550mm(L) X 25mm (A) X 654mm (P)	01 de 806mm e 01 de 1106mm (L) X 300mm (P).
BCAT 1250X1650mm(L) X 25mm (A) X 654mm (P)	01 de 806mm e 01 de 1206mm (L) X 300mm (P).
BCAT 1350X1350mm(L) X 25mm (A) X 654mm (P)	02 de 906mm(L) X 300mm (P).
BCAT 1350X1450mm(L) X 25mm (A) X 654mm (P)	01 de 906mm e 01 de 1006mm (L) X 300mm (P).
BCAT 1350X1550mm(L) X 25mm (A) X 654mm (P)	01 de 906mm e 01 de 1106mm (L) X 300mm (P).
BCAT 1350X1650mm(L) X 25mm (A) X 654mm (P)	01 de 906mm e 01 de 1206mm (L) X 300mm (P).
BCAT 1450X1450mm(L) X 25mm (A) X 654mm (P)	02 de 1006mm(L) X 300mm (P).
BCAT 1450X1550mm(L) X 25mm (A) X 654mm (P)	01 de 1006mm e 01 de 1106mm (L) X 300mm (P)
BCAT 1450X1650mm(L) X 25mm (A) X 654mm (P)	01 de 1006mm e 01 de 1206mm (L) X 300mm (P)
BCAT 1550X1550mm(L) X 25mm (A) X 654mm (P)	02 de 1106mm(L) X 300mm (P).
BCAT 1550X1650mm(L) X 25mm (A) X 654mm (P)	01 de 1106mm e 01 de 1206mm (L) X 300mm (P)
BCAT 1650X1650mm(L) X 25mm (A) X 654mm (P)	02 de 1206mm(L) X 300mm (P).

Densidade; l'abricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão nas cores disponíveis no padrão Pandin. Fixados através de castanha girofix para 15mm e pinos M6 rosca soberba.

MEDIDAS TAMPOS:	MEDIDAS RETAGUARDAS SUPERIORES:
BCAT 1250X1250mm(L) X 25mm (A) X 654mm (P)	02 de 1066mm(L) X 340mm (A).
BCAT 1250X1350mm (L) X 25mm (A) X 654mm (P)	01 de 1066mm e 01 de 1166mm (L) X 340mm (A).
BCAT 1250X1450mm(L) X 25mm (A) X 654mm (P)	01 de 1066mm e 01 de 1266mm (L) X 340mm (A).
BCAT 1250X1550mm(L) X 25mm (A) X 654mm (P)	01 de 1066mm e 01 de 1366mm (L) X 340mm (A).
BCAT 1250X1650mm(L) X 25mm (A) X 654mm (P)	01 de 1066mm e 01 de 1466mm (L) X 340mm (A).
8CAT 1350X1350mm(L) X 25mm (A) X 654mm (P)	02 de 1166mm(L) X 300mm (A).
BCA7 1350X1450mm(L) X 25mm (A) X 654mm (P)	01 de 1166mm e 01 de 1266mm (L) X 340mm (A).
BCAT 1350X1550mm(L) X 25mm (A) X 654mm (P)	01 de 1166mm e 01 de 1366mm (L) X 340mm (A).
BCAT 1350X1650mm(L) X 25mm (A) X 654mm (P)	01 de 1166mm e 01 de 1466mm (L) X 340mm (A).
BCAT 1450X1450mm(L) X 25mm (A) X 654mm (P)	02 de 1266mm(L) X 340mm (A).
BCAT 1450X1550mm(L) X 25mm (A) X 654mm (P)	01 de 1266mm e 01 de 1366mm (L) X 340mm (A).
ECAT 1450X1550mm(L) X 25mm (A) Y 654mm (P)	01 de 1266mm e 01 de 1466mm (L) X 340mm (A).
53 33 08 153 0mm(L) Y 25n·m (A) X 654mm (P)	02 de 1366mm(L) X 340mm (A).
BCAT 1530X1550mm(L) X 25mm (A) X 654mm (P)	01 de 1366mm e 01 de 1466mm (L) X 340mm (A).
BCAT 1650X1650mm(L) X 25mm (A) X 654mm (P)	02 de 1466mm(L) X 340mm (A).

Retaguardos intermediárias: Confeccionadas em MDP (10mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão nas cores disponíveis no padrão Pandin, Podendo também ser confeccionado em (MDF) fibras de média densidade fabricada mediante um

Thur

1608

processo de desfibramento e aglutinação das fibras da madeira com resinas sintéticas, por meio se calor e pressão na espessura de 9mm sem bordas aparentes, pintadas por micro texturas nas cores disponíveis no padrão Pandin. Fixados através de castanha girofix para 15mm e pinos M6 rosca soberba.

MEDIDAS TAMPOS:	MEDIDAS RETAGUARDAS INTERMEDIÁRIAS:
BCAT 1250X1250mm(L) X 25mm (A) X 654mm (P)	02 de 1066mm(L) X 245mm (A).
BEAT 1250X1350mm (L) X 25mm (A) X 654mm (P)	01 de 1066mm e 01 de 1166mm (L) X 245mm (A).
BCAF 1250X1450mm(L) X 25mm (A) X 654mm (P)	01 de 1066mm e 01 de 1266mm (L) X 245mm (A).
BCAT 1250X1550mm(L) X 25mm (A) X 654mm (P)	01 de 1066mm e 01 de 1366mm (L) X 245mm (A).
BCAT 1250X1650mm(L) X 25mm (A) X 654mm (P)	01 de 1066mm e 01 de 1466mm (L) X 245mm (A).
BCAT 1350X1350mm(L) X 25mm (A) X 654mm (P)	02 de 1166mm(L) X 245mm (A).
BCAT 1350X1450mm(L) X 25mm (A) X 654mm (P)	01 de 1166mm e 01 de 1266mm (L) X 245mm (A).
BCAT 1350X1550mm(L) X 25mm (A) X 654mm (P)	01 de 1166mm e 01 de 1366mm (L) X 245mm (A).
BCAT 1350X1650mm(L) X 25mm (A) X 654mm (P)	01 de 1166mm e 01 de 1466mm (L) X 245mm (A).
BCAT 1450X1450mm(L) X 25mm (A) X 654mm (P)	02 de 1266mm(L) X 245mm (A).
BCAT 145CX1550mm(L) X 25mm (A) X 654mm (P)	01 de 1266mm e 01 de 1366mm (L) X 245mm (A).
BCAT 1450X1650mm(L) X 25mm (A) Y 654mm (P)	01 de 1266mm e 01 de 1466mm (L) X 245mm (A).
3CAT 1550X1550mm(L) X 25mm (A) X 654mm (P)	02 de 1366mm(L) X 245mm (A).
BCAT 1550X1650mm(L) X 25mm (A) X 654mm (P)	01 de 1366mm e 01 de 1466mm (L) X 245mm (A).
BCAT 1650X1650mm(L) X 25mm (A) X 654mm (P)	02 de 1466mm(L) X 245mm (A).

Retaguardas Inferiores: Confeccionadas em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celuiósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão nas cores disponíveis no padrão Pandin. Fixados através de castanha girofix para 15mm e pinos M6 rosca soberba.

MEDIDAS TAMPOS:	MEDIDAS RETAGUARDAS INFERIORES
BCAT 1250X1250mm(L) X 25mm (A) X 654mm (P)	04 de 1066mm(L) X 240mm (A).
BCAT 1250X1350mm (L) X 25mm (A) X 654mm (P)	02 de 1066mm e 02 de 1166mm (L) X 240mm (A).
BCAT 1250X1450mm(L) X 25mm (A) X 654mm (P)	02 de 1066mm e 02 de 1266mm (L) X 240mm (A).
BCAT 1250X1550mm(L) X 25mm (A) X 654mm (P)	02 de 1066mm e 02 de 1366mm (L) X 240mm (A).
BCAT 1250X1650mm(L) X 25mm (A) X 654mm (P)	02 de 1066mm e 02 de 1466mm (L) X 240mm (A).
BCAT 1350X1350mm(L) X 25mm (A) Y 654mm (P)	04 de 1166mm(L) X 240mm (A).
8CAT 1350X1450mm(L) X 25mm (A) X 654mm (P)	02 de 1166mm e 02 de 1266mm (L) X 240mm (A).
ECAT 1350X1550mm(L) X 25mm (A) X 654mm (P)	02 de 1166mm e 02 de 1366mm (L) X 240mm (A).
ECAT 1350X1650mm(L) X 25mm (A) X 654mm (P)	02 de 1166mm e 02 de 1466mm (L) X 240mm (A).
SCAT 1450×1450mm(L) X 25mm (A) X 654mm (P)	04 de 1266mm(L) X 240mm (A).
PCAT 1450X1550mm(L) X 25mm (A) X 654mm (P)	02 de 1266mm e 02 de 1366mm (L) X 240mm (A).
BCAT 1450X1650mm(L) X 25mm (A) X 654mm (P)	02 de 1266mm e 02 de 1466mm (L) X 240mm (A).
9CAT 1550X1550mm(L) × 25mm (A) × 554mm (P)	04 de 1366mm(L) X 240mm (A).
2CVF 1555N4550mm(1) X 25mm (A) 1: 554mm (P)	02 de 1366mm e 02 de 1466mm (L) X 240mm (A).
-1 G &CAT 1650X1650mm(L) X-25mm (A) X 654mm (P)	04 de 1466mm(L) X 240mm (A).

Junção para Tampos Superiores: Confeccionadas em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) medindo: 444X444mm(L) X 300mm (P) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa

Thus



pressão nas cores disponíveis no padrão Pandin com acabamento em fita em PVC (polietileno)com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas na mesma cor do tampo.Fixados através de castanha girofix para 15mm e pinos M5 rosca soberba.

Calhas Passa Fio inferior: Confeccionadas em Aço chapa #24(0,60mm) medindo 708mm(A)x198mm(L). Possul conjunção para passagens dos fios retangulares medindo 30mm (A) x 50mm(P).

**Calhas Passa Fio Superior: Confeccionadas em Aço chapa #24(0,60mm) medindo 340mm(A) x 221mm(L). Possui conjunção para passagens dos fios retangulares medindo 30mm (A) x 50mm(P).

Pés: Tipo Octogonal com espessura de (5mm)de polietileno (Plástico de Alto Impacto) com regulagem que permite a regulagem quando á desnível do piso facilitando assim o manuseio do produto.

partes em aço

Tratado pelo processo anti-corrosivo à base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó (tinta Hibrida) com camada de 30 a 40 mícrons com secagem em estufa a 240 °C, nas cores disponíveis no padrão PANDIN.

Processo com rigoroso controle de qualidade analisado por um laboratório certificado pelo INMETRO atendendo as normas da NBR 8094:1983 " Material metálico revestido e não revestido a corrosão por exposição a Névoa Salina", onde é feito ensaio de corrosão acelerada com névoa salina por 500hrs segundo a norma NBR 5770, devendo o grau de corrosão determinado conforme a ISO 4628-3:2015, não devendo ser maior que Ri 1, conforme item 4.3.1 da norma ABNT 13961:2010.

Pintura eletrostática controlada por Reciprocador, tornando à aplicação uniforme.

DIMENSÕES	ALTURA	LARGURA	PROFUNDIDADE
Externas	1100mm	1250x1250mm até 1650x1650mm	654mm

How

B

De/





ANÁLISE ERGONÔMICA DE PRODUTO 516/2018

A) FABRICANTE

PANDIN MÓVEIS DE AÇO LTDA

CNPJ Nº 59.960.203/0001-72

Inscrição Estadual Nº 647002798113

Endereço: Av. João Batista Vetorasso, 1539 - São José do Rio Preto, SP

Fone/Fax: (17) 2136-8300



O mesmo

ATENÇÃO ESTE DOCUMENTO É PARA USO EXCLUSIVO EM PINALIDADE: PROCESSO LICITATÓRIO ÓRGÃO: PREFEITURA MUNICIPAL DE HORIZONTE - CE PREGÃO ELETRÓNICO N° 2019.09.182 - SRP É VETADA A UTILIZAÇÃO SEM AUTORIZAÇÃO DA PANDIN MÓVEIS DE ACO LTDA

C) MODELO

MESA REUNIÃO REDONDA 1100 - MRRAN1100/25 - LINHA ARENA PÉ PAINEL



Cristiane N. Cantele

Fisioterapeuta do Trabalho | Work's Physiotherapist - Crefito 48602-F Ergonomista Certificada| Certified Ergonomist - Abergo N° 90 Industrial Engineers Member - N° 880167599









D) DESCRIÇÃO TÉCNICA DO PRODUTO

Conforme informações do fabricante:

MESA REUNIÃO REDONDA 1100 - MRRAN1100/25 - LINHA ARENA PÉ PAINEL

Tampo: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão com acabamento em fita em PVC (poliestireno) de 2mm espessura nas bordas. Pé Painel: Confeccionados em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, com acabamento em fita em PVC (poliestireno) de 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas, fixados ao tampo através de castanhas e pinos Girofix em sistema de pé cruzado com sobreposição de encaixe. Ponteiras: Sapata tipo "U" em Aço chapa #20(0,90mm) com ponteira regulável tipo octogonal em poliestireno (Plástico de Alto Impacto) derivado do petróleo possibilitando a regulagem quando houver desnível de piso, na dimensões 740mm(A) x 1100mm diâmetro

ATENÇÃO ESTE DOCUMENTO É PARA USO EXCLUSIVO EM PISALIDADE: PROCESSO LICITATÓRIO ÓRGÃO: PREFEITURA MUNICIPAL DE HORIZONTE - CE PREGÃO ELETRÓNICO N° 2019.09.182 - SRP É VETADA A UTILIZAÇÃO SEM AUTORIZAÇÃO DA PANDIN MÓVEIS DE AÇO LTDA

Cristiane N. Cantele

Fisioterapeuta do Trabalho | Work's Physiotherapist - Crefito 48602-F Ergonomista Certificada| Certified Ergonomist - Abergo Nº 90 Industrial Engineers Member - Nº 880167599





There





E) NORMA UTILIZADA

A NR-17 - ERGONOMIA está descrita conforme Portaria nº 3.214 de 08 de junho de 1978, com nova redação dada pela Portaria MTE 3.751, DE 23/11/1990. Em vigor em todo o Território Nacional, estando abaixo, parcialmente descrita:

NR-17 - ERGONOMIA - MOBILIÁRIO DOS POSTOS DE TRABALHO (17.3)

- 17.3. Mobiliário dos postos de trabalho.
- 17.3.1. Sempre que o trabalho puder ser executado na posição sentada, o posto de trabalho deve ser planejado ou adaptado para esta posição.
- 17.3.2. Para trabalho manual sentado ou que tenha de ser feito de pé, as bancadas, mesas, escrivaninhas e os painéis devem proporcionar ao trabalhador condições de boa postura, visualização e operação e devem atender aos seguintes requisitos minimos:
- a) ter altura e características da superfície de trabalho compatíveis com o tipo de atividade, com a distância requerida dos olhos ao campo de trabalho e com a altura do assento:
- b) ter área de trabalho de fácil alcance e visualização pelo trabalhador;
- c) ter características dimensionais que possibilitem posicionamento e movimentação adequados dos segmentos corporais.
- 17.3.2.1. Para trabalho que necessite também a utilização dos pés, além dos requisitos estabelecidos no subitem 17.3.2, os pedais e demais comandos para acionamento pelos pés devem ter posicionamento e dimensões que possibilitem fácil alcance, bem como ângulos adequados entre as diversas partes do corpo do trabalhador, em função das características e peculiaridades do trabalho a ser executado.
- 17.3.3. Os assentos utilizados nos postos de trabalho devem atender aos seguintes requisitos mínimos de conforto:
- a) altura ajustável à estatura do trabalhador e à natureza da função exercida;
- b) características de pouca ou nenhuma conformação na base do assento;
- c) borda frontal arredondada;
- d) encosto com forma levemente adaptada ao corpo para proteção da região lombar.
- 17.3.4. Para as atividades em que os trabalhos devam ser realizados sentado, a partir da análise ergonômica do trabalho, poderá ser exigido suporte para os pés que se Thomas adapte ao comprimento da perna do trabalhador.
- 17.3.5. Para as atividades em que os trabalhos devam ser realizados de pé, devem ser colocados assentos para descanso em locais em que possam ser utilizados por todos os trabalhadores durante as pausas.

Cristiane N. Cantele

Fisioterapeuta do Trabalho | Work's Physiotherapist - Crefito 48602-F Ergonomista Certificadal Certified Ergonomist - Abergo Nº 90

ESTE DOCUMENTO E PARA USO EXCLUSIVO EM Engineers Member - Nº 880 67599

FINALIDADE: PROCESSO LICITATÓRIO ORGÃO: PREFEITURA MUNICIPAL DE HORIZONTE - CE

PREGÃO ELETRÔNICO N° 2019,09,18,2 - SRP É VETADA A UTILIZAÇÃO SEM AUTORIZAÇÃO DA FANDIN MÔVEIS DE AÇO LIDA











- F) RESULTADOS OBTIDOS, DE ACORDO COM A NR 17.

 A MESA REUNIÃO REDONDA 1100 MRRAN1100/25 LINHA ARENA PÉ PAINEL, atende total ou parcialmente aos seguintes requisitos contidos na NR-17:
- 17.3.1. Sempre que o trabalho puder ser executado na posição sentada, o posto de trabalho deve ser planejado ou adaptado para esta posição, verifica-se que o produto atende o requisito proposto.
- a) Ter altura e características da superfície de trabalho compatíveis com o tipo de atividade, com a distância requerida dos olhos ao campo de trabalho, já que apresenta campo de trabalho compatível com usuários, sendo desta forma adaptável a altura do assento na posição sentada.
- b) Ter firez de trabalho de fácil alcance e visualização pelo trabalhador, já que apresenta área de trabalho compatível com a postura sentada.
- c) Ter características dimensionais que possibilitem posicionamento e movimentação adequados dos segmentos corporais, para usuários que permaneçam na postura sentada.

Os demais itens desta NR não se enquadram nesta análise já que estes são relacionados ao levantamento, transporte e descarga de materiais, aos equipamentos (mecanografia e terminais de vídeo) e às condições ambientais do posto de trabalho (temperatura, ruído e iluminação) e a própria organização do trabalho.

É importante ressaltar que os materiais e equipamentos que irão compor o ambiente de trabalho devem atender as normas dispostas nesta NR.

Este parècer refere-se ao produto anteriormente citado de fabricação da Empresa.

ATENÇÃO ENTE DOCUMENTO É PARA USO EXCLUSIVO EM FINALIDADE: PROCESSO LICITATÓRIO ÓRGÃO: PREFEITURA MUNICIPAL DE HORIZONTE - CE PREGÃO ELETRÔNICO S' 2019.09.18.2 - SRP E VETADA A UTILIZAÇÃO SEM AUTORIZAÇÃO DA PANDIN MÓVEIS DE AÇO LTUA

Cristiane N. Cantele

Fisioterapeuta do Trabalho | Work's Physiotherapist - Crefito 48602-F Ergonomista Certificada| Certified Ergonomist - Abergo N

90 Industrial Engineers Member - N

880167599



gue)





G) CONCLUSÃO:

Através da análise ergonômica citada, podemos concluir que o produto MESA REUNIÃO REDONDA 1100 - MRRAN1100/25 - LINHA ARENA PÉ PAINEL atende os requisitos acima descritos preconizados pela NR-17.

Ressaltamos, que a referida análise ergonômica possui a finalidade de avaliar o produto, conforme especificação técnica emitida pelo fabricante, contemplando apenas a avaliação dos requisitos do item 17.3.2 da NR 17, conforme descrito acima.

As normativas preconizadas e descritas na NR 17 Anexo I - Trabalho dos Operadores de Checkout, NR 17 Anexo II - Trabalho em Teleatendimento/Telemarketing e NR 12-Segurança no Trabalho em Máquinas e Equipamentos não estão sendo avaliadas nesta análise, estas devem ser realizadas conforme a finalidade de utilização do produto em seus respectivos postos de trabalho.

Esta análise ergonômica possui validade até 09 de novembro de 2019.



Erechim (RS), 09 de novembro de 2018.

ATENÇÃO
ESTE DOCUMENTO É PARA USO EXCLUSIVO EM
FINALINADE: PROCESSO LICTIATÓRIO
ORGÃO: PREFEITURA MUNICIPAL DE HORIZONTE - CE
PROGÃO ELETRÔNICO N° 2019.09.18.3 - SRP
É VETADA A UTILIZAÇÃO SEM AUTORIZAÇÃO DA PANDIN MÓVEIS DE AÇO LTDÂ

Ft. Cristiane Nonemacher Cantele

Fisioterapeuta

Especialista em Fisioterapia do Trabalho

Ergonomista Sênior - ABERGO Nº 90

Crefito: 48.602-F

Cristiane N. Cantele

Fisioterapeuta do Trabalho | Work's Physiotherapist - Crafito 48602-F Ergonomista Certificada| Certified Ergonomist - Abergo Nº 90 Industrial Engineers Member - Nº 880167599 Thur







ANÁLISE ERGONÔMICA DE PRODUTO 595/2018

A) FABRICANTE

PANDIN MÓVEIS DE AÇO LTDA

CNPJ Nº 59.960.203/0001-72

Inscrição Estadual Nº 647002798113

Endereço: Av. João Batista Vetorasso, 1539 - São José do Rio Preto, SP

Fone/Fax: (17) 2136-8300



O mesmo

ATENÇÃO ESTE DOCLMENTO É PARA USO EXCLUSIVO EM FINALIDADE: PROCESSO LICITATÓRIO ÓBIGÃO: PREFEITURA MUNICIPAL DE HORIZON IE - CE PREGÃO ELETRÔNICO N° 2019-09.18.2 - SRP É VETADA A UTILIZAÇÃO SEM AUTORIZAÇÃO DA PANDES MÔVEIS DE AÇO LIDA

C) MODELO

ESTAÇÃO DE TRABALHO - LINHA ARENA PP





Fisioterapeuta do Trabalho | Work's Physiotherapist - Crefito 48602-F Ergonomista Certificada| Certified Ergonomist - Abergo N

90 Industrial Engineers Member - N

880167599















D) DESCRIÇÃO TÉCNICA DO PRODUTO

Conforme informações do fabricante:

ESTAÇÃO DE TRABALHO - LINHA ARENA PP

Tampo: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão nas cores disponíveis no padrão Pandin. com acabamento em fita em PVC (poliestireno) com 2mm espessura com bordas aparentes encabeçadas.

Podendo ser de 1250mm a 1650mm (Conforme medidas abaixo).

2-Retaguardas: Confeccionadas em MDP BP (15mm) (Particulas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão nas cores disponíveis no padrão Pandin.

Pés da mesa. Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 682mm(A) x 639mm(L) x 25mm(E), nas cores padrões disponíveis na PANDIN, com 2 espacadores injetados em poliestireno com pintura metalizada na medida de 15mm(A) x 50mm(L) x 15mm(P) utilizados como arremate de acabamento entre tampo e pés, ponteira tipo Octogonal com espessura de (5mm)de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) que permite a regulagem quando há desnível do piso facilitando assim o manuseio do produto, fixado ao tampo utilizando cantoneira em formato L chapa Thur 14(1,90mm).

Pés Tipo Octogonal com espessura de (5mm)de poliestireno (Plástico de Alto Impacto) que permite a regulagem quando á desnível do piso facilitando assim o manuseio do produto, fixado ao tampo utilizando sistema girofix com castanhas de 15mm e pinos 6mm com rosca soberba

Pé central: Confeccionado em MDP BP (25mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol),

Cristiane N. Cantele

Fisioterapeuta do Trabalho I Work's Physiotherapist - Crefito 48602-F Ergonomista Certificadal Certified Ergonomist. - Abergo Nº 90

ESTE DOCUMENTO É PARA USO EXCLUSIVO EM FINALIDADE: PROCESSÓ LICITATÓRIO ÓRGÃO: PREFEITURA MUNICIPAL DE HORIZONTE - CE PREGÃO ELETRÓNICO N° 2019.09.18.2 · SRP É VETADA A UTILIZAÇÃO SEM AUTORIZAÇÃO DA PANDIN MÓVEIS DE AÇO LTDA



