

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
07.464.810/0001-48	P & G COMERCIO E SERVICOS DE MOVEIS EIRELI	Sim	Sim	6	R\$ 1.350,0000	R\$ 8.100,0000	07/05/2021 16:19:41
<p>Marca: CAVALETTI Fabricante: CAVALETTI S/A CADEIRA PROFISSIONAIS Modelo / Versão: 16006S Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Poltrona Diretor Aproximação ENCOSTO - Encosto com estrutura de sustentação fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 22,22 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede, curvado à frio em curvadora CNC e recalibrado em matriz. Demais especificações e condições conforme Termo de Referencia do Edital. Validade 60 dias, Entrega 30 dias e Pagamento até 30 dias, Conforme Edital e Seus Anexos. Porte da empresa: ME/EPP</p>							
19.356.094/0001-64	AVL SERVICOS E COMERCIO EIRELI	Sim	Sim	6	R\$ 1.437,0000	R\$ 8.622,0000	08/05/2021 10:44:25
<p>Marca: CAVALETTI NEWNET Fabricante: CAVALETTI NEWNET Modelo / Versão: CAVALETTI NEWNET Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Poltrona Diretor Aproximação ENCOSTO - Encosto com estrutura de sustentação fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 22,22 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede, curvado à frio em curvadora CNC e recalibrado em matriz. - Encosto com curvatura anatômica de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. Revestimento do encosto em Tela 100% Poliéster com acabamento em resina acrílica LAL, espessura de 0,85 mm e 200g/m² de gramatura, previamente traicionadas na estrutura e fixada por grampos com acabamento zincado na parte inferior dela. A fixação do encosto na estrutura é feita com parafusos máquina Philips na bitola ¼"x 20 fpp e porcas rebite fixadas no tubo do encosto. ASSENTO Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 13 mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 50 mm de espessura média. Revestimento do assento em Poliésterfixado por grampos com acabamento zincado. Contra capa do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por grampos com acabamento zincado, auxiliando em futuras manutenções. A fixação do assento na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encaixadas e rebitadas na madeira. BRAÇOS Estrutura do apóia-braços integrado a estrutura principal da cadeira fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 25,40 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede, curvada à frio, executado e calibrado por máquina CNC. Apoio de braço fabricado em Polipropileno Copolímero injetado fixado na estrutura por meio de parafusos Phillips. ESTRUTURA Estrutura formada por tubo de aço SAE 1010/0120 redondo com 25,40 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura da parede, curvada à frio, executado e calibrado por máquina CNC. Travessa de suporte do assento fabricado em tubo em aço SAE 1010/1020 redondo com 25,40 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede, curvada à frio, executado e calibrado por máquina CNC. Travessas de fixação do assento fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com 31,75 mm de largura e 4,76 mm de espessura. Suporte do encosto fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 4,25 mm de espessura. A união das travessas, tubo de suporte do assento e chapas de fixação do encosto na estrutura da cadeira é feito por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem. Sapatas de suporte do pé injetadas em polipropileno copolímero na cor preta, com cantos arredondados e rebitadas na estrutura, por rebite de alumínio do tipo repuxado. ACABAMENTO Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico por spray, executado em linha automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta, evitando assim o descolamento da mesma. A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W- eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, na cor preto liso semi-brilho, com camada média de 60 microns de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C. DIMENSÕES APROXIMADAS DA CADEIRA: Altura Total da Cadeira: 905 mm Largura Total da Cadeira: 560 mm Profundidade Total da Cadeira: 595 mm Extensão Vertical do Encosto: 475 mm Largura do Encosto: 440 mm Profundidade da Superfície do Assento: 430 mm Largura do Assento: 470 mm Altura da Superfície do assento: 465 mm Termo de Garantia de 5 (cinco) anos contra defeitos de fabricação na estrutura metálica, emitido pelo fabricante; Porte da empresa: ME/EPP</p>							
08.458.279/0001-63	MARINHO SOARES COMERCIO E SERVICOS LTDA	Sim	Sim	6	R\$ 1.500,0000	R\$ 9.000,0000	05/05/2021 17:21:54
<p>Marca: FRISOKAR Fabricante: FRISOKAR Modelo / Versão: FRISOKAR Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA DIRETOR APROXIMAÇÃO ENCOSTO - ENCOSTO COM ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO FABRICADA EM TUBO DE AÇO SAE 1010/1020 REDONDO COM 22,22 MM DE DIÂMETRO E 1,50 MM DE ESPESSURA DE PAREDE, CURVADO A FRIO EM CURVADORA CNC E RECALIBRADO EM MATRIZ. - ENCOSTO COM CURVATURA ANATÔMICA DE FORMA A PERMITIR A ACOMODAÇÃO DAS REGIÕES DORSAL E LOMBAR, ADAPTANDO-SE MELHOR A COLUNA VERTEBRAL. REVESTIMENTO DO ENCOSTO EM TELA 100% POLIÉSTER COM ACABAMENTO EM RESINA ACRÍLICA LAL, ESPESSURA DE 0,85 MM E 200G/M2 DE GRAMATURA, PREVIAMENTE TRACIONADAS NA ESTRUTURA E FIXADA POR GRAMPIS COM ACABAMENTO ZINCADO NA PARTE INFERIOR DELA. A FIXAÇÃO DO ENCOSTO NA ESTRUTURA É FEITA COM PARAFUSOS MÁQUINA PHILIPS NA BITOLA ¼"x 20 FPP E PORCAS REBITE FIXADAS NO TUBO DO ENCOSTO. ASSENTO ASSENTO FABRICADO EM COMPENSADO MULTILAMINADO RESINADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE A QUENTE COM 13 MM DE ESPESSURA. POSSUI CURVATURA NA PARTE FRONTAL DO ASSENTO PARA EVITAR O</p>							



Handwritten signature in blue ink.

Handwritten mark in blue ink.

Handwritten signature in blue ink.

ESTRANGULAMENTO NA CORRENTE SANGÜÍNEA. ESPUMA INJETADA ANATOMICAMENTE EM POLIURETANO FLEXÍVEL MICROCELULAR DE ALTA RESISTÊNCIA, ISENTO DE CFC, COM DENSIDADE CONTROLADA DE 45 A 55 KG/M3 COM 50 MM DE ESPESSURA MÉDIA. REVESTIMENTO DO ASSENTO EM POLIÉSTERFIXADO POR GRAMPOS COM ACABAMENTO ZINCADO. CONTRA CAPA DO ASSENTO INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLIMERO TEXTURIZADO NA COR PRETA, MONTADA POR GRAMPOS COM ACABAMENTO ZINCADO, AUXILIANDO EM FUTURAS MANUTENÇÕES. A FIXAÇÃO DO ASSENTO NA ESTRUTURA É FEITA COM PARAFUSOS SEXTAVADOS GRAU 5 SAE J429 DO TIPO FLANGEADO COM TRAVA MECÂNICA NO FLANGE, NA BITOLA 1/4"X 20 FPP E PORCAS DE GARRA ENCRAVADAS E REBITADAS NA MADEIRA. BRAÇOS ESTRUTURA DO APOÍA-BRAÇOS INTEGRADO A ESTRUTURA PRINCIPAL DA CADEIRA FABRICADO EM TUBO DE AÇO SAE 1010/1020 REDONDO COM 25,40 MM DE DIÂMETRO E 2,25 MM DE ESPESSURA DE PAREDE, CURVADA A FRIO, EXECUTADO E CALIBRADO POR MÁQUINA CNC. APOIO DE BRAÇO FABRICADO EM POLIPROPILENO COPOLIMERO INJETADO FIXADO NA ESTRUTURA POR MEIO DE PARAFUSOS PHILLIPS. ESTRUTURA ESTRUTURA FORMADA POR TUBO DE AÇO SAE 1010/0120 REDONDO COM 25,40 MM DE DIÂMETRO E 2,25 MM DE ESPESSURA DA PAREDE, CURVADA A FRIO, EXECUTADO E CALIBRADO POR MÁQUINA CNC. TRAVESSA DE SUPORTE DO ASSENTO FABRICADO EM TUBO EM AÇO SAE 1010/1020 REDONDO COM 25,40 MM DE DIÂMETRO E 2,25 MM DE ESPESSURA DE PAREDE, CURVADA A FRIO, EXECUTADO E CALIBRADO POR MÁQUINA CNC. TRAVESSAS DE FIXAÇÃO DO ASSENTO FABRICADAS EM CHAPA DE AÇO SAE 1020 COM 31,75 MM DE LARGURA E 4,76 MM DE ESPESSURA. SUPORTE DO ENCOSTO FABRICADA EM CHAPA DE AÇO NBR 6658 COM 4,25 MM DE ESPESSURA. A UNIÃO DAS TRAVESSAS, TUBO DE SUPORTE DO ASSENTO E CHAPAS DE FIXAÇÃO DO ENCOSTO NA ESTRUTURA DA CADEIRA É FEITO POR PROCESSO DE SOLDA DO TIPO MIG EM CÉLULA ROBOTIZADA FORMANDO UMA ESTRUTURA ÚNICA PARA POSTERIOR MONTAGEM. SAPATAS DE SUPORTE DO PÉ INJETADAS EM POLIPROPILENO COPOLIMERO NA COR PRETA, COM CANTOS ARREDONDADOS E REBITADAS NA ESTRUTURA, POR REBITE DE ALUMÍNIO DO TIPO REPUXADO. ACABAMENTO OS COMPONENTES METÁLICOS PINTADOS POSSUEM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ATRAVÉS DE BANHO NANOCERÂMICO POR SPRAY, EXECUTADO EM LINHA AUTOMÁTICA, SEM USO DE PRODUTOS CLORADOS PARA DESENGRAXE, E COM POSTERIOR TRATAMENTO DE EFLUENTES, DE ACORDO COM AS NORMAS AMBIENTAIS VIGENTES, PROPORCIONANDO MELHOR PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO E EXCELENTE ANCORAGEM DA TINTA, EVITANDO ASSIM O DESCOLAMENTO DA MESMA. A TINTA UTILIZADA PARA A PINTURA É EM P6, DO TIPO HÍBRIDA (POLIÉSTER - EPÓXI), W- ECO, ATENDENDO NORMA EUROPÉIA ROHS, ISENTA DE METAIS PESADOS, NA COR PRETO LISO SEMI-BRILHO, COM CAMADA MÉDIA DE 60 MICRONS DE ESPESSURA. TODAS AS PEÇAS SÃO CURADAS EM ESTUFA COM ESTEIRA DE MOVIMENTAÇÃO CONTINUA A TEMPERATURA DE 200° C. DIMENSÕES APROXIMADAS DA CADEIRA: ALTURA TOTAL DA CADEIRA: 905 MM LARGURA TOTAL DA CADEIRA: 560 MM PROFUNDIDADE TOTAL DA CADEIRA: 595 MM EXTENSÃO VERTICAL DO ENCOSTO: 475 MM LARGURA DO ENCOSTO: 440 MM PROFUNDIDADE DA SUPERFÍCIE DO ASSENTO: 430 MM LARGURA DO ASSENTO: 470 MM ALTURA DA SUPERFÍCIE DO ASSENTO: 465 MM TERMO DE GARANTIA DE 5 (CINCO) ANOS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO NA ESTRUTURA METÁLICA, EMITIDO PELO FABRICANTE;

Porte da empresa: ME/EPP

35.750.977/0001-00	PEDRO PAULA RODRIGUES	Sim	Sim	6	R\$ 1.580,0000	R\$ 9.480,0000	07/05/2021 16:39:35
--------------------	-----------------------	-----	-----	---	----------------	----------------	------------------------

Marca: Programa Office

Fabricante: Programa Office

Modelo / Versão: Programa Office

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Declaramos, para todos os fins de direito, que nos preços ofertados estão incluídas todas as despesas incidentes sobre o fornecimento referente a tributos, encargos sociais e demais ônus atinentes à execução do objeto desta licitação. Declaramos, para todos os fins de direito, que cumprimos plenamente os requisitos de habilitação e que nossa Carta Proposta está em conformidade com as exigências do instrumento convocatório (edital). Prazo de entrega: 30 (trinta) dias. Prazo de garantia: 12 (doze) meses.

Porte da empresa: ME/EPP

19.446.578/0001-02	ARQUITETA PROMOCOES E EVENTOS EIRELI	Sim	Sim	6	R\$ 50.000,0000	R\$ 300.000,0000	10/05/2021 01:49:34
--------------------	--------------------------------------	-----	-----	---	-----------------	------------------	------------------------

Marca: PRÓPRIA

Fabricante: PRÓPRIA

Modelo / Versão: PRÓPRIA

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Poltrona Diretor Aproximação ENCOSTO - Encosto com estrutura de sustentação fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 22,22 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede, curvado à frio em curvadora CNC e recalibrado em matriz. - Encosto com curvatura anatômica de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. Revestimento do encosto em Tela 100% Poliéster com acabamento em resina acrílica LAL, espessura de 0,85 mm e 200g/m² de gramatura, previamente tracionadas na estrutura e fixada por grampos com acabamento zincado na parte inferior dela. A fixação do encosto na estrutura é feita com parafusos máquina Phillips na bitola 1/4"x 20 fpp e porcas rebite fixadas no tubo do encosto. ASSENTO Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 13 mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 50 mm de espessura média. Revestimento do assento em Poliésterfixado por grampos com acabamento zincado. Contra capa do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por grampos com acabamento zincado, auxiliando em futuras manutenções. A fixação do assento na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola 1/4"x 20 fpp e porcas rebite fixadas na madeira. BRAÇOS Estrutura do apoia-braços integrado a estrutura principal da cadeira fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 25,40 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede, curvada à frio, executado e calibrado por máquina CNC. Apoio de braço fabricado em Polipropileno Copolímero injetado fixado na estrutura por meio de parafusos Phillips. ESTRUTURA Estrutura formada por tubo de aço SAE 1010/0120 redondo com 25,40 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura da parede, curvada à frio, executado e calibrado por máquina CNC. Travessa de suporte do assento fabricado em tubo em aço SAE 1010/1020 redondo com 25,40 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede, curvada à frio, executado e calibrado por máquina CNC. Travessas de fixação do assento fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com 31,75 mm de largura e 4,76 mm de espessura. Suporte do encosto fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 4,25 mm de espessura. A união das travessas, tubo de suporte do assento e chapas de fixação do encosto na estrutura da cadeira é feito por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem. Sapatas de suporte do pé injetadas

em polipropileno copolímero na cor preta, com cantos arredondados e rebitas na estrutura, por rebite de alumínio do tipo repuxado. ACABAMENTO Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico por spray, executado em linha automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta, evitando assim o descolamento da mesma. A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W- eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, na cor preto liso semi-brilho, com camada média de 60 microns de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C. DIMENSÕES APROXIMADAS DA CADEIRA: Altura Total da Cadeira: 905 mm Largura Total da Cadeira: 560 mm Profundidade Total da Cadeira: 595 mm Extensão Vertical do Encosto: 475 mm Largura do Encosto: 440 mm Profundidade da Superfície do Assento: 430 mm Largura do Assento: 470 mm Altura da Superfície do assento: 465 mm Termo de Garantia de 5 (cinco) anos contra defeitos de fabricação na estrutura metálica, emitido pelo fabricante;

Porte da empresa: ME/EPP

Lances (Obs: lances com * na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 300.000,0000	19.446.578/0001-02	10/05/2021 08:30:33:373
R\$ 9.480,0000	35.750.977/0001-00	10/05/2021 08:30:33:373
R\$ 9.000,0000	08.458.279/0001-63	10/05/2021 08:30:33:373
R\$ 8.622,0000	19.356.094/0001-64	10/05/2021 08:30:33:373
R\$ 8.100,0000	07.464.810/0001-48	10/05/2021 08:30:33:373
R\$ 7.590,0000	35.750.977/0001-00	10/05/2021 10:15:51:353
R\$ 7.500,0000	08.458.279/0001-63	10/05/2021 10:19:01:223
R\$ 7.800,0000	07.464.810/0001-48	10/05/2021 10:19:57:587
R\$ 7.450,0000	19.356.094/0001-64	10/05/2021 10:20:54:220
R\$ 7.470,0000	07.464.810/0001-48	10/05/2021 10:22:27:473

Não existem lances de desempate ME/EPP para o item

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Encerramento análise de propostas	10/05/2021 09:21:36	Análise de propostas do item finalizada.
Abertura	10/05/2021 10:15:19	Item aberto.
Encerramento sem prorrogação	10/05/2021 10:25:21	Item aguardando decisão sobre reinício ou encerramento da etapa aberta.
Reinício etapa aberta	10/05/2021 10:26:23	Reinício da etapa aberta. Justificativa: Melhor oferta para o item.
Encerramento	10/05/2021 10:36:26	Item encerrado.
Encerramento etapa aberta	10/05/2021 10:36:26	Encerrada etapa aberta do item.
Abertura do prazo - Convocação anexo	10/05/2021 12:41:48	Convocado para envio de anexo o fornecedor AVL SERVICOS E COMERCIO EIRELI, CNPJ/CPF: 19.356.094/0001-64.
Encerramento do prazo - Convocação anexo	10/05/2021 13:34:29	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor AVL SERVICOS E COMERCIO EIRELI, CNPJ/CPF: 19.356.094/0001-64.
Aceite de proposta	10/05/2021 17:14:32	Aceite individual da proposta. Fornecedor: AVL SERVICOS E COMERCIO EIRELI, CNPJ/CPF: 19.356.094/0001-64, pelo melhor lance de R\$ 7.450,0000 e com valor negociado a R\$ 7.449,0000. Motivo: CONFORME PROPOSTA READEQUADA.
Habilitação de fornecedor	10/05/2021 17:20:23	Habilitação individual da proposta. Fornecedor: AVL SERVICOS E COMERCIO EIRELI, CNPJ/CPF: 19.356.094/0001-64, pelo melhor lance de R\$ 7.450,0000 e com valor negociado a R\$ 7.449,0000.

Não existem intenções de recurso para o item

Item: 15 - Cadeira escritório

Propostas Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com * na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
07.464.810/0001-48	P & G COMERCIO E SERVICOS	Sim	Sim	2	R\$ 898,0000	R\$ 1.796,0000	07/05/2021 16:19:41